RACING
KIT PARTS
YZF-R6
KIT MANUAL
2014
YZF-R6 SS
MANUALE DEL KIT SS
YEC
RACING PARTS

Introduzione

- Questo manuale è inteso per persone dotate di conoscenza ed esperienza delle motociclette. Per informazioni sul montaggio e sulla manutenzione dei pezzi, fare riferimento al manuale di servizio della YZF-R6, che sarà pubblicato dalla YAMAHA MOTOR CO. LTD.
- La progettazione del kit per competizioni YZF-R6 si basa sulla YZF-R6, secondo la normativa FIM sulle competizioni, ma ciò non significa che il kit sia conforme a tutte le competizioni. Quando viene usato nelle competizioni, i motociclisti devono montare il kit per competizioni YZF-R6 a propria descrizione dopo aver controllato la normativa delle competizioni emessa dallo sponsor.

Garanzia

- Tenere presente che questi pezzi non sono coperti da garanzia.
- Il fabbricante non si assume alcuna responsabilità per i problemi causati da questi pezzi.

Richiesta

- Questi pezzi del kit sono intesi esclusivamente per l'uso in competizione. Si richiede rigorosamente di non usarli su strade pubbliche.
- I dati tecnici e i metodi di utilizzo di queste parti del kit insieme al contenuto di questo manuale sono soggetti a modifiche senza preavviso per il miglioramento.

Simboli utilizzati nell'elenco componenti

- L'asterisco (*) indica che il componente è incluso nel kit ed è una parte originale Yamaha. Pertanto, quando necessario è possibile acquistarlo facilmente presso un rivenditore di componenti Yamaha.
- Il segno a forma di cerchio (°) significa che anche se il pezzo è incluso nel corredo del kit, esso può anche essere acquistato singolarmente.

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
°	1	4C8-11181-70	GUARNIZIONE TESTA CILINDRO 1	3	t=0,30 mm
*	2	5VY-11351-00	GUARNIZIONE CILINDRO, 1	3	
*	3	4C8-11603-01	GRUPPO SEGMENTO PISTONE	12	
	4	5VY-1165A-01	BULLONE SPECIALE BIELLA	24	
*	5	93450-18157	ANELLO ELASTICO	24	
*				24	INT

Simboli

Le informazioni di particolare importanza sono evidenziate dai seguenti richiami.

⚠ **Questo è il simbolo di pericolo. Viene utilizzato per richiamare l'attenzione sui potenziali rischi di infortunio. Osservare tutti i messaggi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare infortuni o il decesso.**

⚠ AVVERTENZA **Un'AVVERTENZA indica una situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe provocare il decesso o infortuni gravi.**

ATTENZIONE **Un richiamo di ATTENZIONE indica speciali precauzioni da prendersi per evitare di danneggiare il veicolo o altre cose.**

NOTA **Una NOTA fornisce informazioni utili per rendere meglio comprensibili le procedure e per facilitarne l'esecuzione.**

Indice

1 Specifiche motore

<table>
<tr><td colspan="2">Spec</td><td>SSP</td><td>STK</td><td>STD</td></tr>
<tr><td colspan="2">Cilindrata</td><td>599 cm³</td><td>599 cm³</td><td>599 cm³</td></tr>
<tr><td colspan="2">Alesaggio/corsa</td><td>67,0 x 42,5 mm</td><td>67,0 x 42,5 mm</td><td>67,0 x 42,5 mm</td></tr>
<tr><td colspan="2">Regime massimo motore (regime controllato da limitatore)</td><td>15800 rpm</td><td>15800 rpm</td><td>15800 rpm</td></tr>
<tr><td colspan="2">Rapporto di compressione (valore consigliato)</td><td>14,5:1 (Risultante dalla guarnizione della testa cilindro, dallo spessore della testa del cilindro e dalla rettifica della superficie della testa del cilindro)</td><td>13,7:1 (Risultante dallo spessore della guarnizione della testa)</td><td>13,2:1</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Regolazione albero a camme (angolo)</td><td>Aspirazione</td><td>110°</td><td>105°</td><td>105°</td></tr>
<tr><td>Scarico</td><td>115°</td><td>110°</td><td>110°</td></tr>
<tr><td colspan="2">Altezza spremitura (minimo)</td><td>0,60 mm</td><td>0,60 mm</td><td>0,70 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Gioco valvola - pistone (minimo)</td><td>Aspirazione</td><td>1,05 mm (ATDC 12°)</td><td>1,05 mm (ATDC 12°)</td><td>1,15 mm (ATDC 12°)</td></tr>
<tr><td>Scarico</td><td>1,62 mm (BTDC 12°)</td><td>1,62 mm (BTDC 12°)</td><td>1,80 mm (BTDC 12°)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Gioco valvole (punterie)</td><td>Aspirazione</td><td>0,15 – 0,19 mm</td><td>0,18 – 0,22 mm</td><td>0,18 – 0,22 mm</td></tr>
<tr><td>Scarico</td><td>0,23 – 0,27 mm</td><td>0,23 – 0,27 mm</td><td>0,23 – 0,27 mm</td></tr>
</table>

2 Parti del kit

2-1 Parti del motore

1. Set di manutenzione (2C0-MAINT-71)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
°	1	2C0-11181-76	GUARNIZIONE TESTATA CILINDRO	3	Spessore=0,45 mm
*	2	2C0-11603-00	SERIE SEGMENTI DEL PISTONE	12	
*	3	93450-16159	ANELLO ELASTICO	24	
	4	2C0-1165A-00	BULLONE BIELLA	24	
*	5	90179-07001	DADO	24	
*	6	4SV-12119-00	GUARNIZIONE OLIO STELO VALVOLA	48	
*	7	2C0-12213-00	GUARNIZIONE TENDITORE	3	
°	8	2C0-13414-70	GUARNIZIONE RETINO	3	TIPO ANTIBLOCCO
°	9	2C0-15451-70	GUARNIZIONE COPERCHIO BASAMENTO MOTORE, 1	3	TIPO ANTIBLOCCO
°	10	2C0-15461-70	GUARNIZIONE COPERCHIO BASAMENTO MOTORE, 2	3	TIPO ANTIBLOCCO
°	11	2C0-15456-70	GUARNIZIONE, 1	3	TIPO ANTIBLOCCO
*	12	93102-35017	PARAOLIO	3	PER L’ASSALE DI TRAZIONE
*	13	90151-06024	VITE A CROCE TESTA SVASATA	9	PER L’ALLOGGIAMENTO DEI CUSCINETTI

2. Set candele (5FL-R045Q-70, 13S-R373A-70)

Lista dei pezzi

Tipo a scarica semi-superficiale (5FL-R045Q-70)

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	5FL-1119C-70	CANDELA	4	NGK R0045Q-10

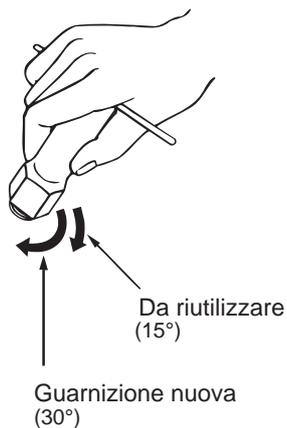
Lista dei pezzi

Tipo con elettrodo di massa obliquo (13S-R373A-70)

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	13S-1119C-70	CANDELA	4	NGK R0373A-10

NOTA

Dato che queste candele hanno una guarnizione di rame, fare attenzione durante l’installazione ai punti seguenti.

1. **La coppia di serraggio è di 12 – 15 N•m (1,2 – 1,5 kgf•m).**
2. **Se non si controlla la coppia, nel caso di candele nuove stringere girando di circa 30° dopo aver stretto a mano. Se si riusano le candele vecchie, stringere girando di 15°.**

3. Guarnizione di testa

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-11181-71	GUARNIZIONE TESTA CILINDRO	1	Spessore=0,40 mm
	2	2C0-11181-76	GUARNIZIONE TESTA CILINDRO	1	Spessore=0,45 mm
	3	2C0-11181-81	GUARNIZIONE TESTA CILINDRO	1	Spessore=0,50 mm
	4	2C0-11181-86	GUARNIZIONE TESTA CILINDRO	1	Spessore=0,55 mm

*Lo spessore di una parte standard è t = 0,60 mm.

Queste parti sono usate per regolare il rapporto di compressione e migliorare così le prestazioni scegliendo la guarnizione di spessore desiderato.
È necessario misurare l’altezza dello squish (distanza tra pistone e testata del cilindro) e scegliere la guarnizione più appropriata all’altezza raccomandata (altezza squish raccomandata: almeno 0,6 mm).

NOTA

L’altezza di spremitura è l’intervallo fra la porzione piatta del pistone e la testata cilindri.

Misurazione del volume della camera di combustione della testa del cilindro

NOTA

Per ottenere le prestazioni più elevate per l’utilizzo nelle competizioni, i quattro cilindri devono essere uniformi. In caso di modifica della testa dei cilindri, cioè di variazione del volume della camera di combustione, occorre misurarlo e procedere sulla base del valore ottenuto.

Misurare il volume della camera di combustione della testa del cilindro (denominato di solito volume calotta) nel modo seguente.

Apparecchiatura di misurazione

1. Buretta
2. Foglio di plastica trasparente
3. Olio (Miscela con rapporto 3:1 di olio per convertitore di coppia e benzina bianca)
4. Vaselina (per sigillare la valvola e il foglio di plastica)

Metodo di misurazione

1. Fissare una candela idonea, con una normale coppia di fissaggio, nella testa cilindro da misurare.
2. Fare in modo che la superficie di allineamento della camera di combustione sia in piano.
3. Applicare uno strato sottile di vaselina sulla faccia della valvola e regolare le valvole INT. ed EST.
4. Stendere un sottile strato di vaselina sulla superficie di allineamento della camera di combustione a applicare il foglio di plastica.
5. Aggiungere gocce di olio dalla buretta. La quantità totale di olio aggiunto meno il gioco posteriore della valvola rappresenta il volume della camera di combustione.

4. Gruppo pistone (13S-116A0-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
*	1	13S-11631-00	PISTONE	4	
*	2	2C0-11603-00	GRUPPO SEGMENTO PISTONE	4	
*	3	2C0-11633-00	SPINA, PISTONE	4	
*	4	93450-16159	ANELLO ELASTICO	4	

Selezionare quattro pistoni in modo che la loro differenza in peso non sia superiore a 0,5g.

5. Gruppo biella (13S-1165B-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
*	1	13S-11650-00	ASSIEME BIELLA, 1	4	

Selezionare quattro assiemi biella in modo che la loro differenza in peso non superi 2 grammi e associarli in modo che i pesi delle estremità piccole siano uniformi. (tramite il metodo di misurazione Yamaha)

6. Albero a gomiti (2C0-11411-70)

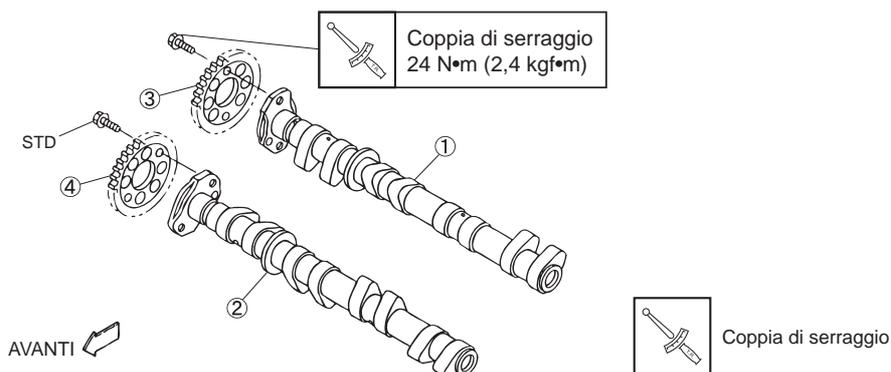
Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
*	1	2C0-11411-00	ALBERO A GOMITI	1	

Selezionare un albero a gomiti con un buon equilibrio.

7. Albero a camme e sua ruota dentata

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-12171-73	ALBERO A CAMME 1	1	ASPIRAZIONE
	2	2C0-12181-71	ALBERO A CAMME 2	1	SCARICO
	3	2C0-12176-80	RUOTA DENTATA ALBERO A CAMME 1	1	ASPIRAZIONE
	4	2C0-12177-80	RUOTA DENTATA ALBERO A CAMME 2	1	SCARICO

Gruppo della ruota dentata dell'albero a camme

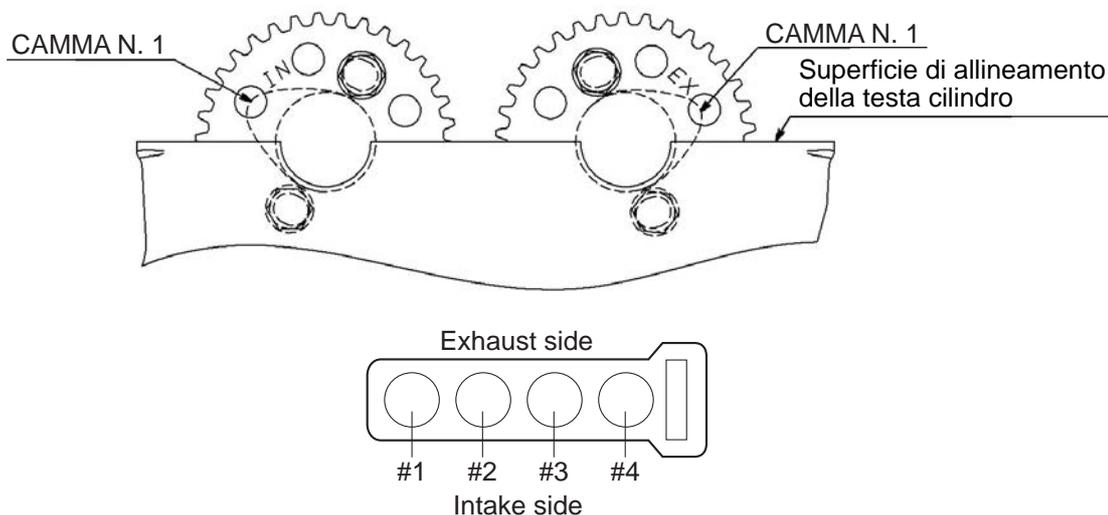
Allungando i fori di assemblaggio della ruota dentata del kit da competizione, la fasatura delle valvola può essere regolata nell'intervallo compreso tra -2º e +6 º (CA) a confronto con la fasatura standard.

NOTA

Per la regolazione della fasatura delle valvole, fare riferimento al KIT TOOLS MANUAL.

ATTENZIONE

- **Quando si monta l'albero a camme, utilizzare le ruote dentate del kit e impostare sempre la fasatura delle valvole corrispondente. Non si possono altrimenti ottenere le prestazioni desiderate e il motore può subire danni.**
- **Utilizzando questo albero a camme, usare il gruppo molle valvole 2C0-A2110-70.**

Posizione dell'assieme ruota dentata sul punto morto superiore della compressione del cilindro numero 1

8. Corredo molle valvole (2C0-A2110-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-12113-70	MOLLA, 1	8	Per 2C0-12171-71 (ASPIRAZIONE) Colore di identificazione: azzurro
	2	2C0-12114-70	MOLLA, 2	8	Per 2C0-12181-71 (SCARICO) Colore di identificazione: giallo
	3	2C0-12117-70	ARRESTO MOLLA VALVOLA	16	

- Questo corredo è efficace nel migliorare le prestazioni e la durata del motore solo se viene fornito insieme al corredo degli alberi di distribuzione ed usato insieme ad esso.

ATTENZIONE

Quando si utilizza questa molla valvola, utilizzare gli alberi a camme 2C0-12171-71, 2C0-12171-72, 2C0-12171-73 e 2C0-12181-71.

Il corredo composto da albero a camme, molla della valvola, ECU e imbuto aria deve essere usato nella combinazione di seguito mostrata.

<table>
<tr><th>MODELLO</th><th>ALBERO A CAMME (INT)</th><th>ALBERO A CAMME (EST)</th><th>MOLLA VALVOLA</th><th>ECU</th><th>CORREDO IMBUTO ARIA</th></tr>
<tr><td>2008</td><td rowspan="2">2C0-12171-71</td><td rowspan="7">2C0-12181-71</td><td rowspan="7">2C0-A2110-70</td><td>2C0-8591A-80</td><td>2C0-A4460-80</td></tr>
<tr><td>2009</td><td>2C0-8591A-90</td><td>MGC-A300908-00</td></tr>
<tr><td>2010</td><td>2C0-12171-72</td><td>2C0-8591A-91</td><td rowspan="5">MGC-A300908-10</td></tr>
<tr><td>2011</td><td rowspan="4">2C0-12171-73</td><td>2C0-8591A-92</td></tr>
<tr><td>2012</td><td rowspan="2">2C0-8591A-93</td></tr>
<tr><td>2013</td></tr>
<tr><td>2014</td><td>2C0-8591A-94</td></tr>
</table>

9. Pompa dell'olio (2C0-13300-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-13300-70	GRUPPO POMPA DELL'OLIO	1	

- Questa pompa è capace di mandate superiori a quelle della pompa STD.

10. Corredo imbuto aria (MGC-A300908-10)

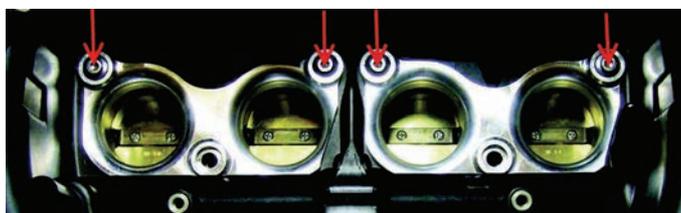
Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1		CONDOTTO PRINCIPALE	2	L=15,9 mm
	2		SUPPORTO SX	1	
	3		SUPPORTO DX	1	
	4		CONDOTTO DI PROLUNGA RX	2	
	5		CONDOTTO DI PROLUNGA SX	2	

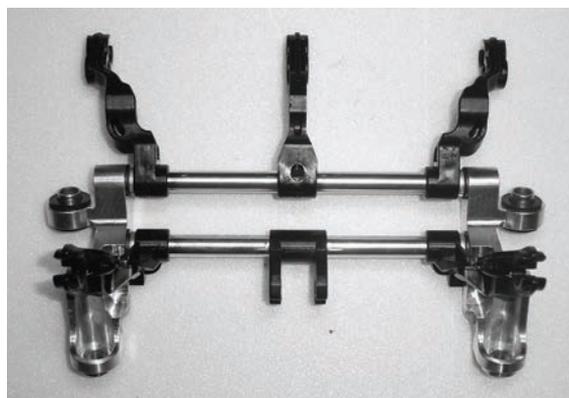
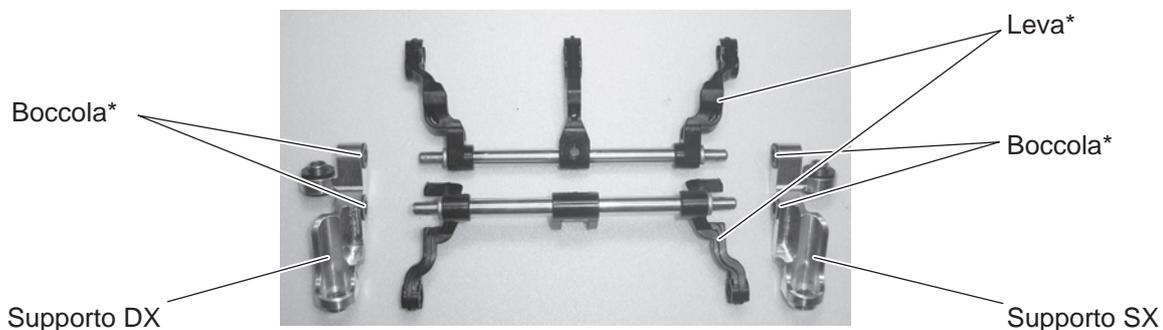
- Questo corredo è capace di aspirare quantità maggiori dell'imbuto standard.

Metodo di montaggio

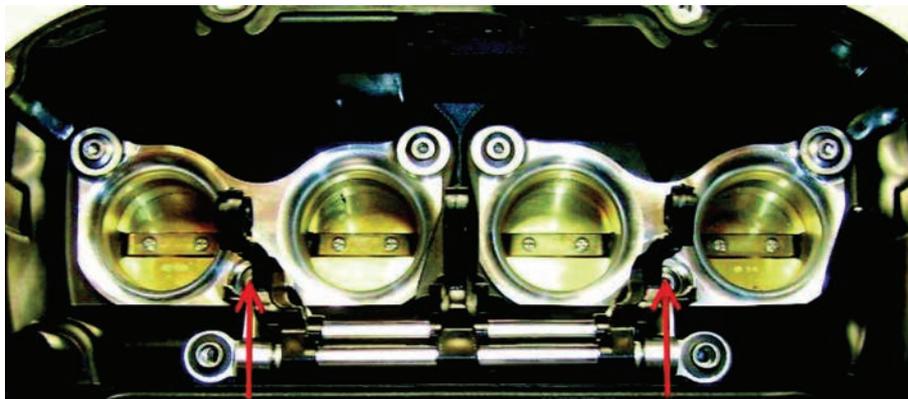
1. Installazione del condotto principale

Avvitare le piastre sul corpo farfallato. Collocare solo le due viti inferiori come riportato sullo schema. Utilizzare viti standard.

2. Montaggio del supporto e dell'asse

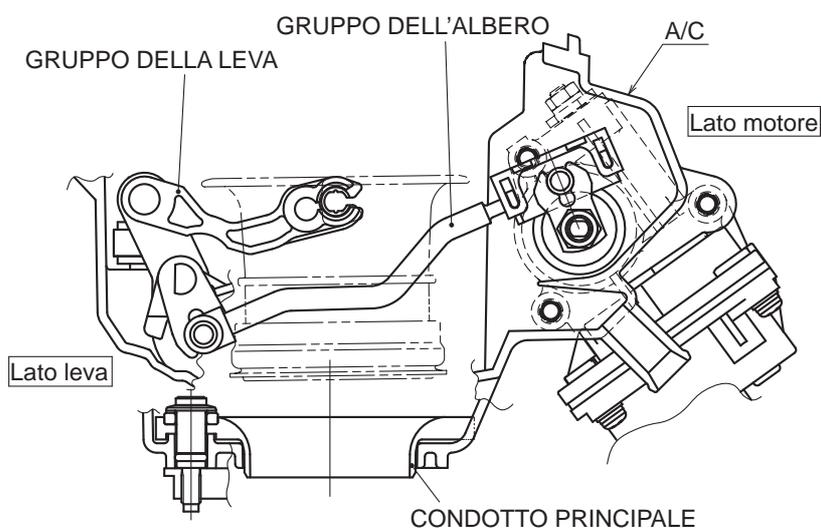
Gli assi sono quelli standard; non dimenticare di inserire la piccola rondella nel foro.

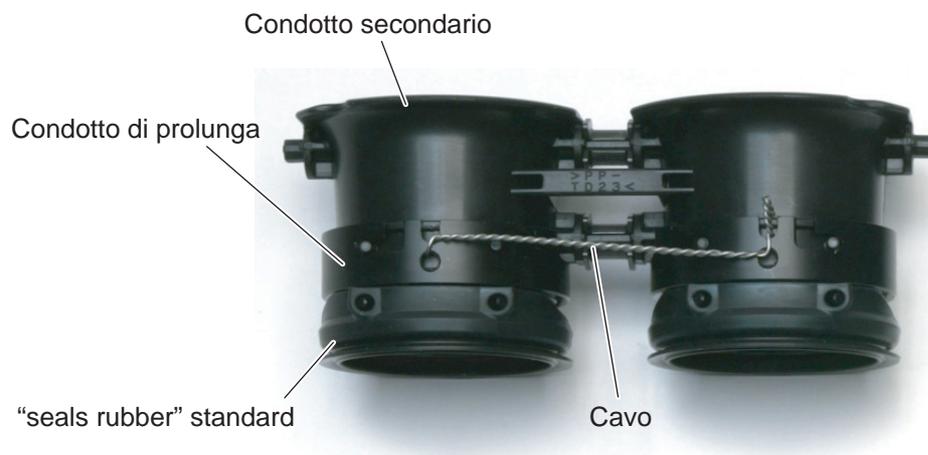
*Utilizzare la leva e la boccola previste per un veicolo STD.

Assieme leva

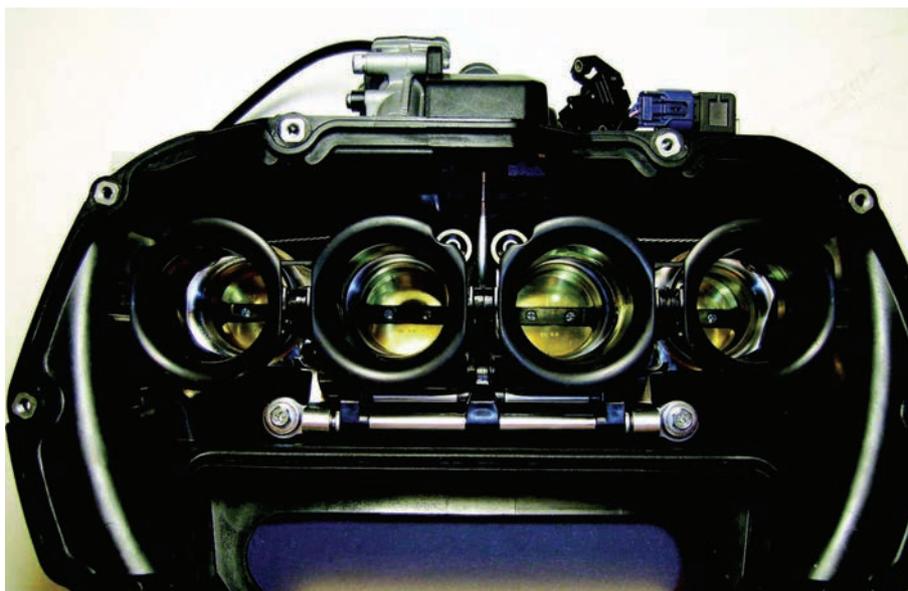
3. Montaggio dell'assieme

Fissare il gruppo leva al condotto primario. Per il fissaggio utilizzare viti standard nelle posizioni indicate nella figura.

Collocare quindi la vite sulla parte superiore dei supporti (nella foto in bassa indicata da una freccia rossa). Assicurarsi che l'asse possa ruotare facilmente senza attrito.

4. Asta di collegamento

Utilizzare un'asta di collegamento standard. Iniziare fissando il lato prismatico bianco all'asse motore, quindi fissare l'altro lato al codolo dell'asse inferiore.

5. Montaggio del condotto di prolunga

Fissare il condotto di prolunga al condotto secondario standard. Osservare la direzione della scanalatura sul condotto di prolunga e collegarla con un filo in modo che il condotto non ruoti e si stacchi.

6. Montaggio del condotto secondario

Montare le “seals rubber” standard sull’imbuto secondario prima di fissare l’assieme della leva.

Controllo del sistema Ycci

È possibile utilizzare il sistema Ycci come condotto del kit.

È possibile controllare il sincronismo di funzionamento utilizzando il software YMS fornito insieme al kit dell’ECU.

È possibile inoltre controllare il condotto standard utilizzando il software YMS.

Questo set è costruito dalla MG Competition Company. Per dettagli sulle specifiche, contattare MG Competition.

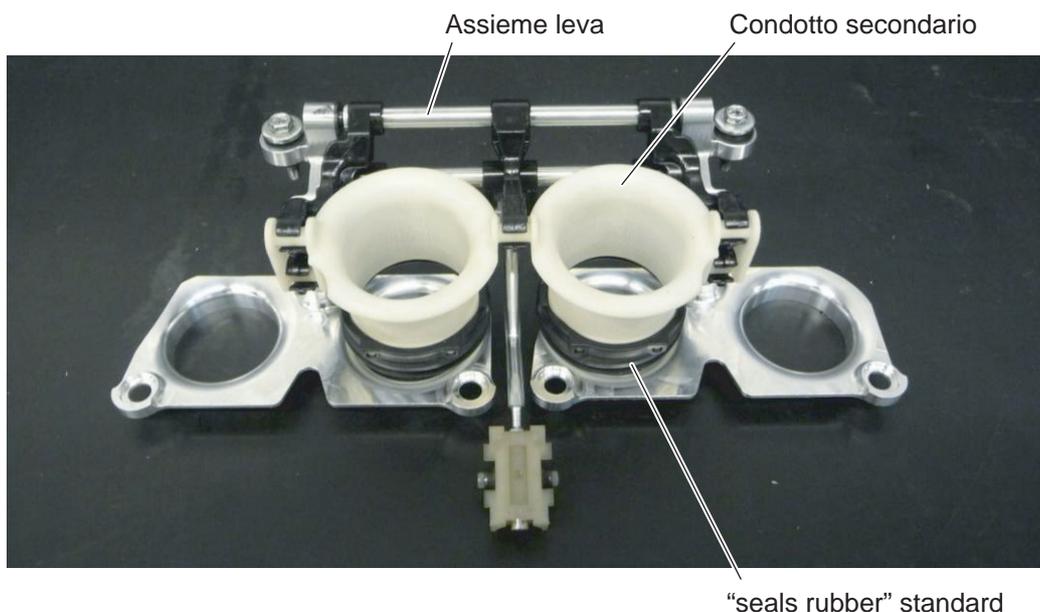
11. Gruppo imbuto secondario (MGC-A300912-00)

Lista dei pezzi

	No.	PART No.	PART NAME	Q'TY	REMARKS
		MGC-A300912-00	CONDOTTO SECONDARIO	1	

Metodo di montaggio

Utilizzare le “seals rubber” standard così come sono.

Installare l’imbuto secondario sull’assieme della leva e assicurarsi che tutti i fermagli siano collegati in modo corretto.

ATTENZIONE

Quando si utilizza questo gruppo imbuto secondario, utilizzare un imbuto principale del tipo MGC-A300908-10 e una centralina elettronica 2C0-8591A-93.

Controllo del sistema Ycci

È possibile utilizzare il sistema Ycci come condotto del kit.

È possibile controllare il sincronismo di funzionamento utilizzando il software YMS fornito insieme al kit dell’ECU.

È possibile inoltre controllare il condotto standard utilizzando il software YMS.

Questo set è costruito dalla MG Competition Company. Per dettagli sulle specifiche, contattare MG Competition.

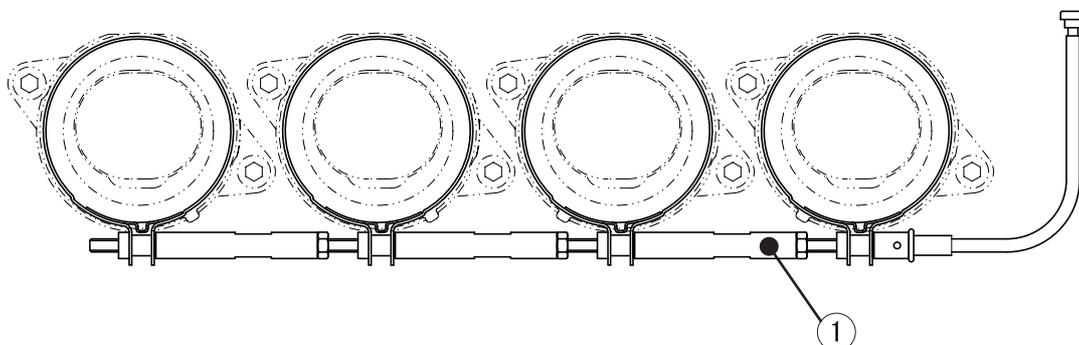
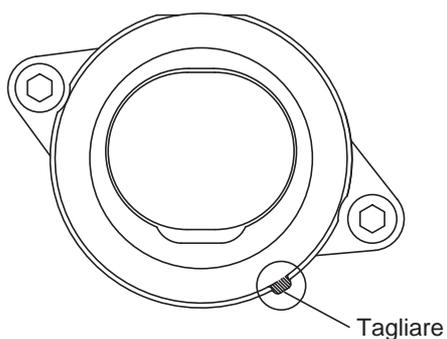
TEL +33 (0) 4 50 25 59 96

FAX +33 (0) 4 50 25 59 98

Web http://www.mgcompetition.com/

12. Gruppo staffe corpo valvola a farfalla (2C0-1351A-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-1351A-70	GRUPPO STAFFE CORPO VALVOLA A FARFALLA	1	

Questo pezzo viene usato per aumentare le prestazioni di fissagio acceleratore. Prima di usarlo, tagliare le protrusioni per le fascette di posizionamento presso il giunto.

La parte possiede un collare che previene la stretta eccessiva. In casi normali, il pezzo non viene stretto fino a che si raggiunge il collare. Stringerlo semplicemente a mano.
Non mancare di mettere una fascetta nuova attraverso una fresa da M4 x 0,7.

13. Set candele AIS (13S-A4890-70)

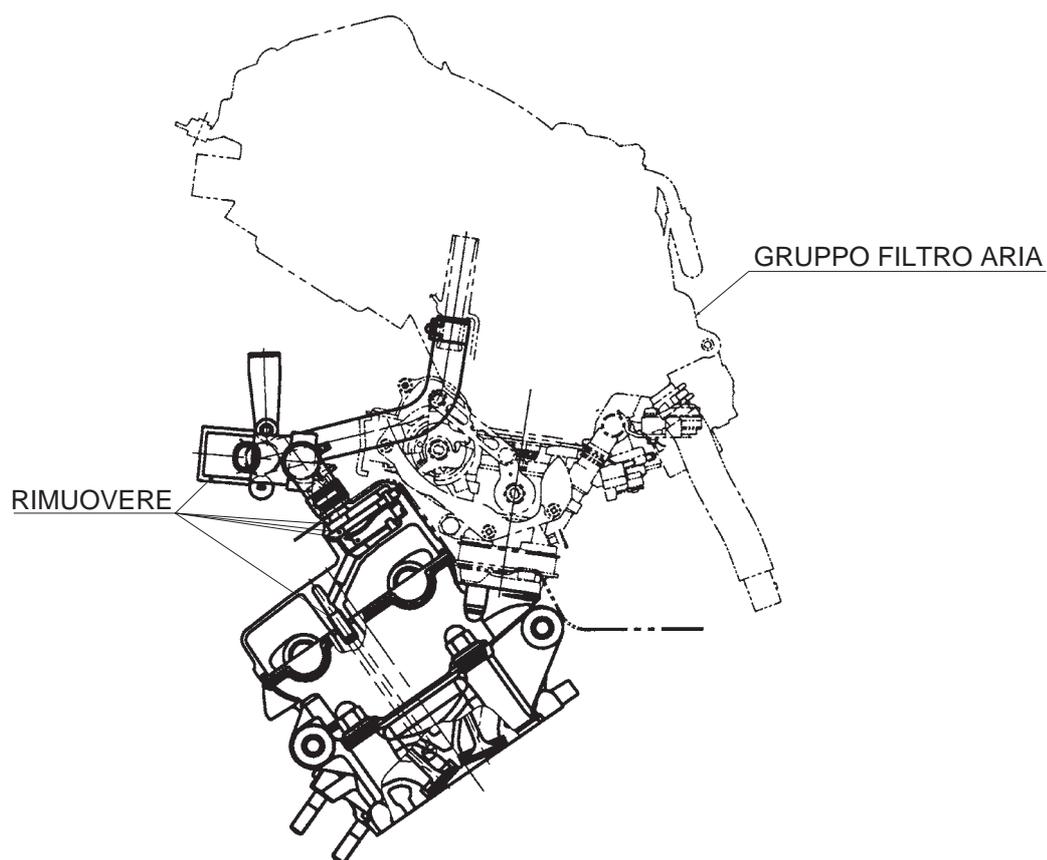
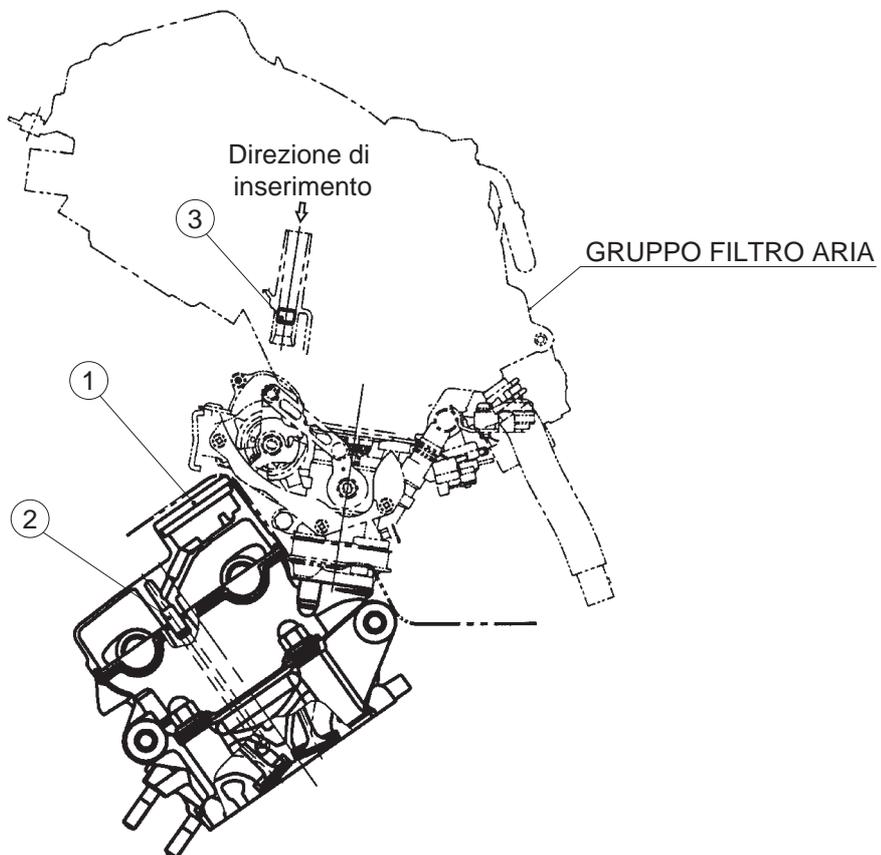
Questo set di candele viene usato quando il sistema AIS (Air Induction System), un sistema di purificazione dei gas di scarico, viene rimosso.

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	5SL-1482L-70	PIASTRA 2	2	
*	2	93608-16M16	SPINA FISSA	4	
	3	90336-10020	SPINA A CONO	1	

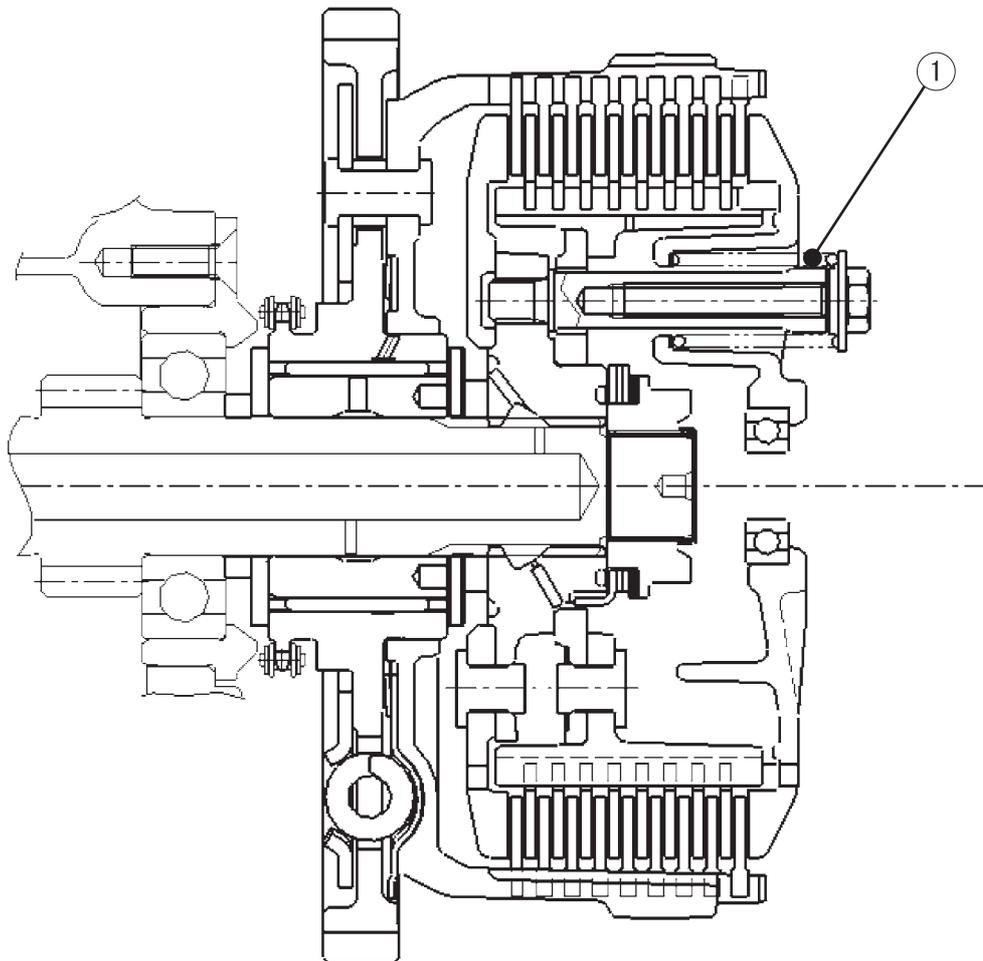
Installazione

1. Rimuovere il tubo flessibile attaccato al coperchio della testata cilindri e la valvola di interruzione del flusso d'aria collegata al tubo flessibile.
2. Rimuovere il tappo installato sul tubo flessibile ed estrarre la valvola a lamelle e la piastra dall'interno.
3. Installare la piastra (5SL-1482L-70) al posto del tappo. Assicurarsi di applicare la guarnizione liquida sulla piastra.
4. Rimuovere il coperchio della testata cilindri e i quattro collari fissati sul coperchio. Installare il PIN (93608-16M16).
5. Dopo aver rimosso il tubo che collega il vano del filtro aria al gruppo della valvola aria, aprire la parte superiore del vano del filtro aria e inserire il TAPPO (90336-10020) nel foro a cui era connesso il tubo.

STD
GRUPPO FILTRO ARIA
RIMUOVERE
KIT
Direzione di inserimento
3
GRUPPO FILTRO ARIA
1
2

14. Set molle frizione (2C0-A6330-70)

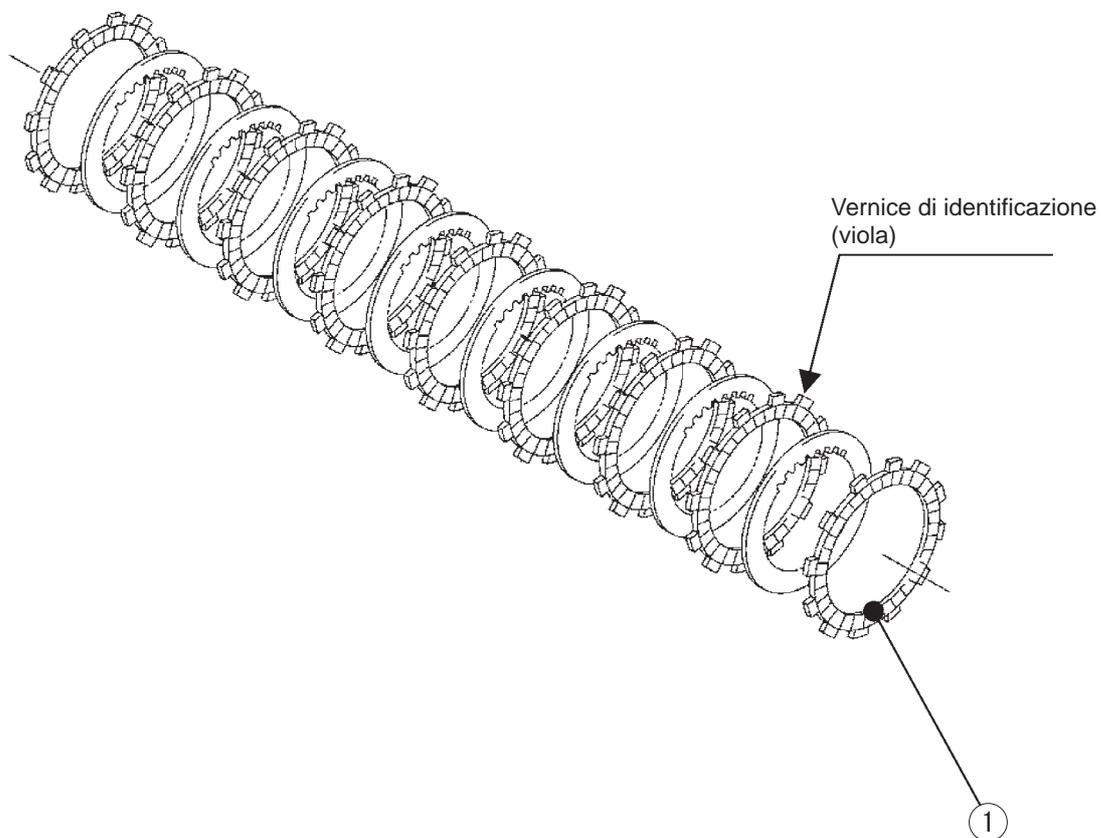
Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-16334-70	MOLLA FRIZIONE, 2	6	Colore di identificazione: verde

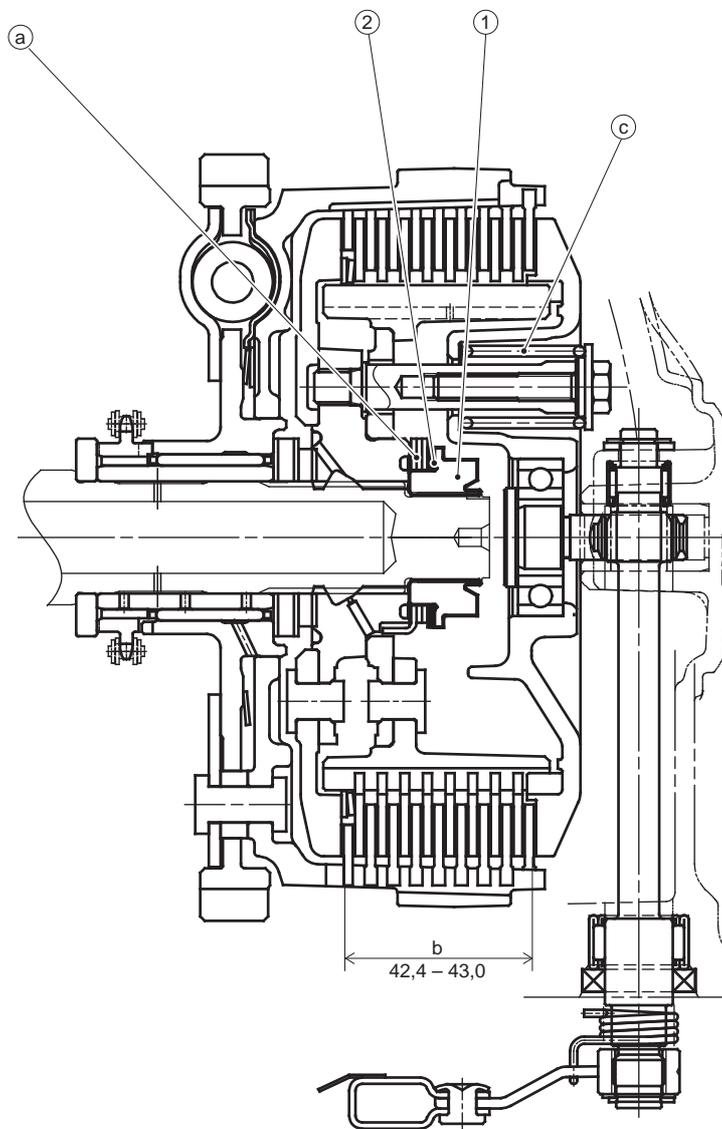
La molla frizione deve presentare un carico di montaggio maggiore di quello standard.

15. Set piastre di frizione (2C0-A6321-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	5EB-16321-72	DISCO FRIZIONE, 1	9	

Rispetto a quella STD, la piastra di frizione dura e rende di più.

16. Set Impostazione Frizione (4B1-A6377-70)

Lista dei pezzi

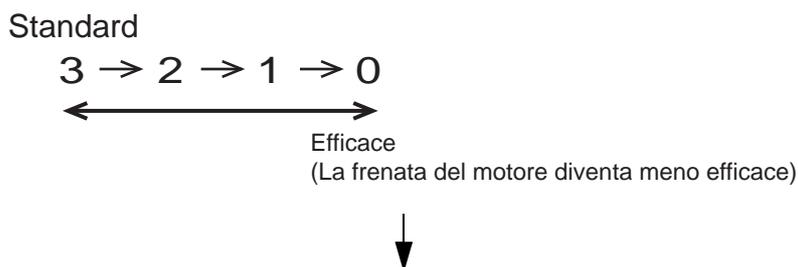
	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
°	1	4B1-A16377-70	BLOCCO DADO	1	
°	2	4B1-A16391-70	SPESSORE	3	

(Impostazione del limitatore di ritorno di coppia)

I motori delle YZF-R6 possiedono una frizione dotata di meccanismo limitatore di ritorno di coppia. Il funzionamento del limitatore di ritorno di coppia può venire regolato cambiando: ② il numero di SPESSORI usati (presenti nel corredo); ⓐ il numero delle molle; ⓑ lo spessore dei dischi della frizione; e la forza della molla ⓒ (presente nel corredo) del corredo di regolazione della frizione.

(Metodo raccomandato di impostazione)

Per cominciare, le dimensioni della frizione devono venire riportate ai valori standard. Per maggiori dettagli, consultare il manuale di servizio pubblicato dalla YAMAHA MOTOR CO. LTD.

Se si fissa il gruppo frizione antisaltellamento del ki ① ②, fare in modo che le impostazioni siano uguali a quelle standard.

Se si diminuisce il numero di SPESSORI (il numero standard è tre) di impostazione della frizione, il limitatore di coppia di ritorno tende a funzionare efficacemente. (La frenata del motore diventa meno efficace)

Inoltre, diminuendo il numero delle molle ⓐ (il numero standard è tre) a due, il limitatore della coppia di ritorno diviene efficace. (La frenata del motore diventa meno efficace)

La molla della frizione ⓒ può essere sia l'articolo del kit che l'articolo standard.

Se si monta la molla della frizione proveniente dal kit, il limitatore di ritorno di coppia tende ad essere meno efficace (il freno motore risulta più potente).

ATTENZIONE

Se si aumenta il numero di molle ⓐ a due, fare attenzione a usare sempre tre SPESSORI per il corredo di impostazione della frizione. Se il numero usato fosse inferiore, il carico supportato potrebbe essere insufficiente e rendere la guida pericolosa. La diminuzione del numero di molle ⓐ ad una non è permessa.

(Regolazione del piatto della frizione)

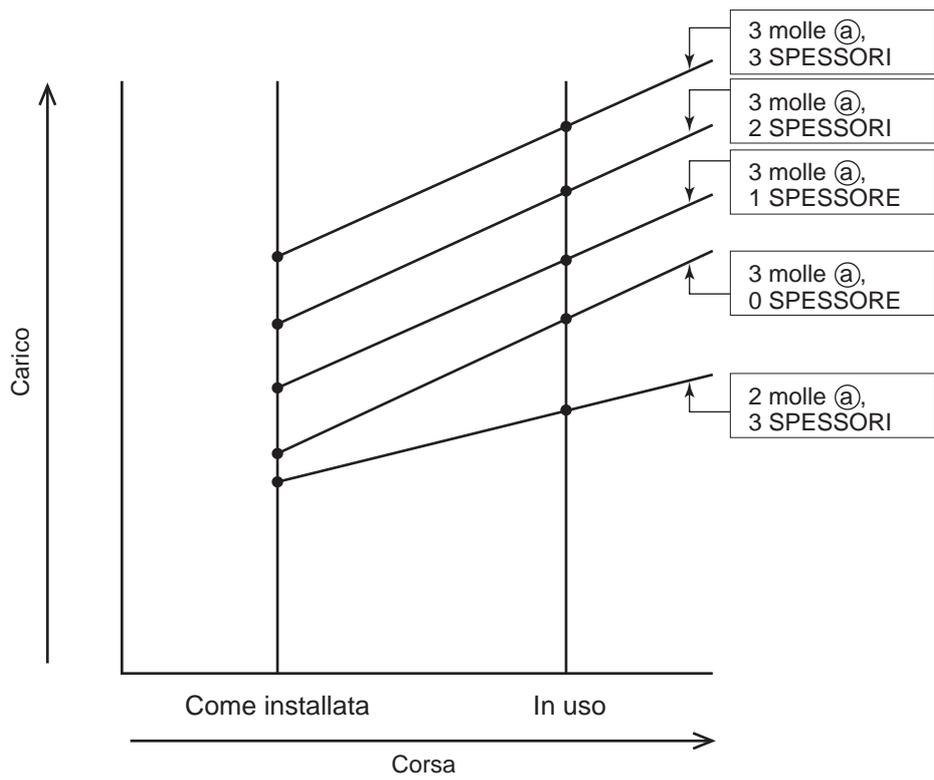
Larghezza del gruppo regolata sui piatti "1" e "2" della frizione.
Individuare il piatto della frizione nella seguente tabella:

Piatto frizione "1"		
N. PARTE	Spessore	
168-16325-00	1,6 mm (0,063 in)	
3J2-16324-00	2,0 mm (0,079 in)	Standard
168-16324-00	2,3 mm (0,091 in)	

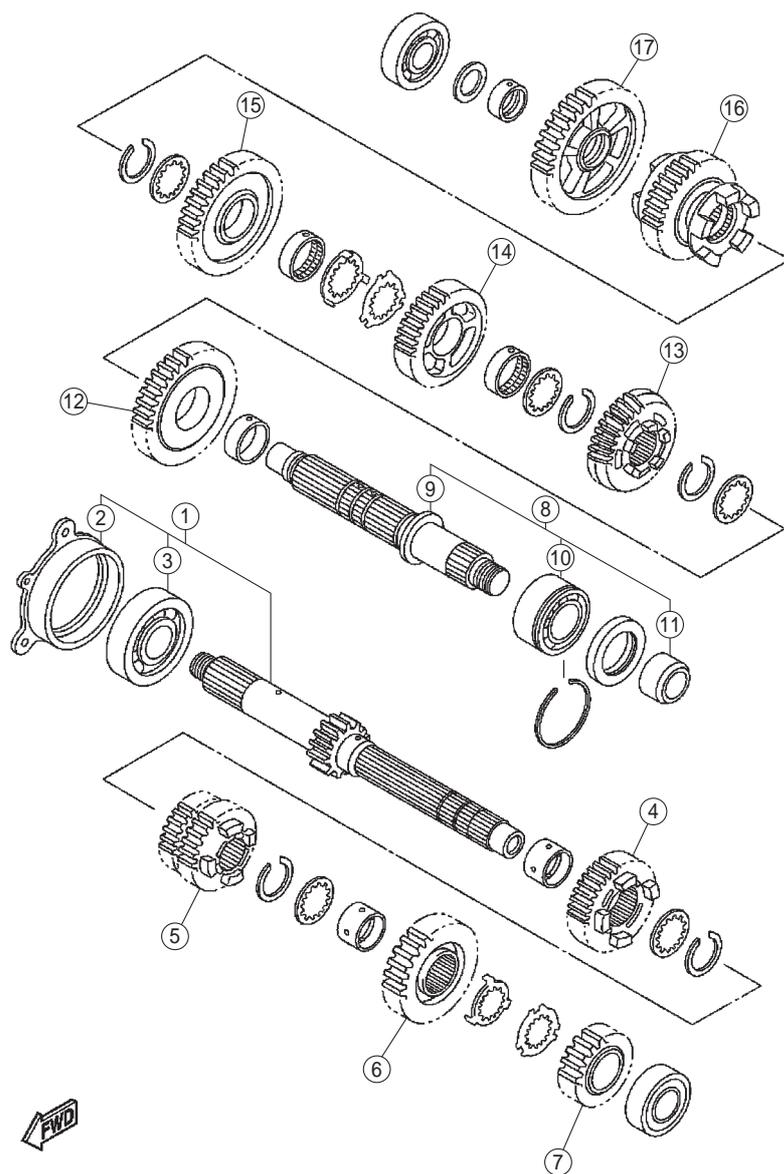
Piatto frizione "2"		
N. PARTE	Spessore	
3J2-16324-00	2,0 mm (0,079 in)	Standard
168-16324-00	2,3 mm (0,091 in)	

NOTA

Prima di regolare la larghezza del gruppo frizione (con sostituzione del/i piatto/i) occorre sostituire rapidamente il piatto frizione "1".
Se dopo avere sostituito il piatto "1" non è possibile ottenere i valori di specifica si raccomanda di sostituire il piatto "2".

3 molle ⓐ,
3 SPESSORI
3 molle ⓐ,
2 SPESSORI
3 molle ⓐ,
1 SPESSORE
3 molle ⓐ,
0 SPESSORE
2 molle ⓐ,
3 SPESSORI
Carico
Come installata
In uso
Corsa

17. Ingranaggi cambio

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-17411-80-A	ASSALE PRINCIPALE	1	A
	1	2C0-17411-90-B	ASSALE PRINCIPALE	1	B
*	1	2C0-17411-00	ASSALE PRINCIPALE	1	C
*	2	2C0-15163-00	ALLOGGIAMENTO CUSCINETTO	1	
*	3	93306-20562	CUSCINETTO	1	
	4	2C0-17151-71-A	INGRANAGGIO DEL 5° PIGNONE	1	A
	4	2C0-17151-80-B	INGRANAGGIO DEL 5° PIGNONE	1	B
	4	2C0-17151-90-C	INGRANAGGIO DEL 5° PIGNONE	1	C
	5	2C0-17131-80-A	INGRANAGGIO DEL 3° PIGNONE	1	A
	5	2C0-17131-71-B	INGRANAGGIO DEL 3° PIGNONE	1	B
	5	2C0-17131-90-C	INGRANAGGIO DEL 3° PIGNONE	1	C
	6	2C0-17161-70-A	INGRANAGGIO DEL 6° PIGNONE	1	A
*	6	2C0-17161-00	INGRANAGGIO DEL 6° PIGNONE	1	B
	6	2C0-17161-90-C	INGRANAGGIO DEL 6° PIGNONE	1	C
	7	2C0-17121-80-A	INGRANAGGIO DEL 2° PIGNONE	1	A
	7	2C0-17121-90-B	INGRANAGGIO DEL 2° PIGNONE	1	B
*	7	2C0-17121-00	INGRANAGGIO DEL 2° PIGNONE	1	C
	8	2C0-17402-70	INSIEME ASSE TRASMISSIONE	1	
*	9	2C0-17421-00	ASSALE DI TRAZIONE	1	
*	10	93305-20509	CUSCINETTO	1	
*	11	90387-25016	COLLARE	1	
	12	2C0-17221-81-A	INGRANAGGIO 2° RUOTA	1	A
	12	2C0-17221-90-B	INGRANAGGIO 2° RUOTA	1	B
*	12	2C0-17221-00	INGRANAGGIO 2° RUOTA	1	C
	13	2C0-17261-71-A	INGRANAGGIO 6° RUOTA	1	A
	13	2C0-17261-80-B	INGRANAGGIO 6° RUOTA	1	B
	13	2C0-17261-90-C	INGRANAGGIO 6° RUOTA	1	C
	14	2C0-17241-80-A	INGRANAGGIO 4° RUOTA	1	A
	14	2C0-17241-70-B	INGRANAGGIO 4° RUOTA	1	B
	14	2C0-17241-90-C	INGRANAGGIO 4° RUOTA	1	C
	15	2C0-17231-80-A	INGRANAGGIO 3° RUOTA	1	A
	15	2C0-17231-70-B	INGRANAGGIO 3° RUOTA	1	B
	15	2C0-17231-90-C	INGRANAGGIO 3° RUOTA	1	C
	16	2C0-17251-71-A	INGRANAGGIO 5° RUOTA	1	A
	16	2C0-17251-80-B	INGRANAGGIO 5° RUOTA	1	B
	16	2C0-17251-90-C	INGRANAGGIO 5° RUOTA	1	C
	17	2C0-17211-80-A	INGRANAGGIO 1° RUOTA	1	A
	17	2C0-17211-90-B	INGRANAGGIO 1° RUOTA	1	B
*	17	2C0-17211-00	INGRANAGGIO 1° RUOTA	1	C

- Marce

	std	A	B	C
1°	31/12 (2,583)	37/16 (2,313)	42/17 (2,471)	31/12 (2,583)
2°	32/16 (2,000)	39/21 (1,857)	39/20 (1,950)	32/16 (2,000)
3°	30/18 (1,667)	36/23 (1,565)	29/18 (1,611)	30/18 (1,667)
4°	26/18 (1,444)	25/18 (1,389)	26/18 (1,444)	28/19 (1,474)
5°	27/21 (1,286)	33/26 (1,269)	30/23 (1,304)	27/20 (1,350)
6°	23/20 (1,150)	25/22 (1,136)	23/20 (1,150)	26/22 (1,182)

ATTENZIONE

- **Nessun ingranaggio che non sia quello STD specificato può venire usato per il corredo del cambio.**
- **Non è compatibile con il set trasmissione modello ’06 (2C0-A7400-70).**

YZF-R6 Rapporto di trasmissione

			Pignone			Ingranaggio		
(INGRA-NAGGIO)	PIANO	RAPPORTO	Numero del pezzo	Numero di denti	Marchio	Numero del pezzo	Numero di denti	Marchio
1°	A	2,313	2C0-17411-80-A	16	A	2C0-17211-80-A	37	A
	B	2,471	2C0-17411-90-B	17	B	2C0-17211-90-B	42	B
	C	2,583	2C0-17411-00	12		2C0-17211-00	31	
2°	A	1,857	2C0-17121-80-A	21	A	2C0-17221-81-A	39	A
	B	1,950	2C0-17121-90-B	20	B	2C0-17221-90-B	39	B
	C	2,000	2C0-17121-00	16		2C0-17221-00	32	
3°	A	1,565	2C0-17131-80-A	23	A	2C0-17231-80-A	36	A
	B	1,611	2C0-17131-71-B	18	B	2C0-17231-70-B	29	B
	C	1,667	2C0-17131-90-C	18	C	2C0-17231-90-C	30	C
4°	A	1,389	2C0-17131-80-A	18	A	2C0-17241-80-A	25	A
	B	1,444	2C0-17131-71-B	18	B	2C0-17241-70-B	26	B
	C	1,474	2C0-17131-90-C	19	C	2C0-17241-90-C	28	C
5°	A	1,269	2C0-17151-71-A	26	A	2C0-17251-71-A	33	A
	B	1,304	2C0-17151-80-B	23	B	2C0-17251-80-B	30	B
	C	1,350	2C0-17151-90-C	20	C	2C0-17251-90-C	27	C
6°	A	1,136	2C0-17161-70-A	22	A	2C0-17261-71-A	25	A
	B	1,150	2C0-17161-00	20		2C0-17261-80-B	23	B
	C	1,182	2C0-17161-90-C	22	C	2C0-17261-90-C	26	C

Controllare che la ruota dentata e l’ingranaggio siano combinati per l’uso seguendo le istruzioni del diagramma.

YZF-R6 Tabella velocità

Regime motore (g/m) 16000
Raggio ruote (mm) 315 perimetro (m) 1,979
Rapporto di riduzione primario 41 85 2,073

INGRANAGGIO	PROGRAMMA	N. di denti		RAPPORTO	16	16	16	16	15	16	15	16	15	16	15	14	16	15	14	15	14	15	14	15	14	14	14	14	Lato motore	Rapporto di riduzione secondario (pignone)
		PIGNONE	INGRANAGGIO		45	46	47	48	45	49	46	50	47	51	48	45	52	49	46	50	47	51	48	52	49	50	51	52	Lato ruota	
1°	A	16	37	2,313	140,9	137,9	134,9	132,1	132,1	129,4	129,2	126,8	126,5	124,3	123,8	123,3	121,9	121,3	120,6	118,9	118,1	116,6	115,6	114,3	113,2	111,0	108,8	106,7	Velocità (km/h)	
	B	17	42	2,471	131,9	129,0	126,3	123,7	123,7	121,1	121,0	118,7	118,4	116,4	115,9	115,4	114,1	113,6	112,9	111,3	110,5	109,1	108,2	107,0	106,0	103,9	101,8	99,9		
	C	12	31	2,583	126,1	123,4	120,8	118,3	118,3	115,8	115,7	113,5	113,2	111,3	110,9	110,4	109,2	108,6	108,0	106,4	105,7	104,3	103,5	102,3	101,4	99,3	97,4	95,5		
2°	A	21	39	1,857	175,5	171,6	168,0	164,5	164,5	161,1	160,9	157,9	157,5	154,8	154,2	153,5	151,8	151,1	150,2	148,0	147,0	145,1	143,9	142,4	141,0	138,2	135,5	132,9		
	B	20	39	1,950	167,1	163,5	160,0	156,7	156,7	153,5	153,3	150,4	150,0	147,4	146,9	146,2	144,6	143,9	143,0	141,0	140,0	138,2	137,1	135,6	134,3	131,6	129,0	126,5		
	C	16	32	2,000	162,9	159,4	156,0	152,7	152,7	149,6	149,4	146,6	146,2	143,8	143,2	142,6	141,0	140,3	139,5	137,5	136,5	134,8	133,7	132,2	130,9	128,3	125,8	123,4		
3°	A	23	36	1,565	208,2	203,7	199,3	195,2	195,2	191,2	190,9	187,4	186,9	183,7	183,0	182,2	180,2	179,2	178,2	175,7	174,4	172,2	170,8	168,9	167,3	163,9	160,7	157,6		
	B	18	29	1,611	202,3	197,9	193,7	189,6	189,6	185,7	185,5	182,0	181,5	178,5	177,8	177,0	175,0	174,1	173,1	170,7	169,4	167,3	165,9	164,1	162,5	159,3	156,2	153,2		
	C	18	30	1,667	195,5	191,3	187,2	183,3	183,3	179,6	179,3	176,0	175,5	172,5	171,8	171,1	169,2	168,3	167,4	165,0	163,8	161,7	160,4	158,6	157,1	154,0	151,0	148,0		
4°	A	18	25	1,389	234,6	229,5	224,6	220,0	220,0	215,5	215,2	211,2	210,6	207,0	206,2	205,3	203,0	202,0	200,8	198,0	196,6	194,1	192,5	190,3	188,5	184,8	181,1	177,7		
	B	18	26	1,444	225,6	220,7	216,0	211,5	211,5	207,2	206,9	203,0	202,5	199,1	198,3	197,4	195,2	194,2	193,1	190,3	189,0	186,6	185,1	183,0	181,3	177,7	174,2	170,8		
	C	19	28	1,474	221,1	216,3	211,7	207,3	207,3	203,1	202,8	199,0	198,5	195,1	194,3	193,5	191,4	190,4	189,3	186,6	185,2	182,9	181,4	179,4	177,7	174,1	170,7	167,4		
5°	A	26	33	1,269	256,7	251,2	245,8	240,7	240,7	235,8	235,5	231,1	230,5	226,5	225,7	224,6	222,2	221,0	219,8	216,6	215,1	212,4	210,6	208,3	206,3	202,2	198,2	194,4		
	B	23	30	1,304	249,8	244,4	239,2	234,2	234,2	229,4	229,1	224,8	224,2	220,4	219,6	218,6	216,2	215,1	213,8	210,8	209,3	206,7	204,9	202,7	200,8	196,7	192,9	189,2		
	C	20	27	1,350	241,4	236,1	231,1	226,3	226,3	221,7	221,4	217,2	216,7	213,0	212,1	211,2	208,9	207,8	206,6	203,7	202,2	199,7	198,0	195,8	194,0	190,1	186,4	182,8		
6°	A	22	25	1,136	286,8	280,5	274,6	268,8	268,8	263,3	263,0	258,1	257,4	253,0	252,0	250,9	248,2	246,9	245,5	242,0	240,2	237,2	235,2	232,6	230,4	225,8	221,4	217,1		
	B	20	23	1,150	283,4	277,2	271,3	265,6	265,6	260,2	259,9	255,0	254,3	250,0	249,0	247,9	245,2	244,0	242,5	239,1	237,4	234,4	232,4	229,9	227,7	223,1	218,8	214,6		
	C	22	26	1,182	275,7	269,7	264,0	258,5	258,5	253,2	252,9	248,2	247,5	243,3	242,3	241,3	238,6	237,4	236,0	232,6	231,0	228,1	226,2	223,7	221,6	217,1	212,9	208,8		

- I valori riportati nella tabella delle velocità possono variare a seconda del produttore e delle dimensioni degli pneumatici.
- Prima di selezionare, consultare il valore nella tabella delle velocità.

18. Gruppo manutenzione trasmissione (2C0-A7000-70)

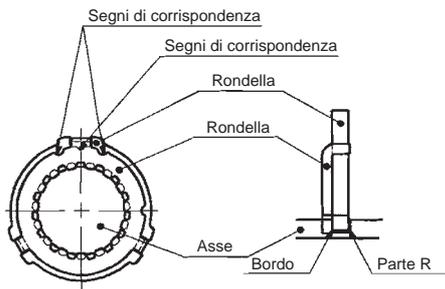
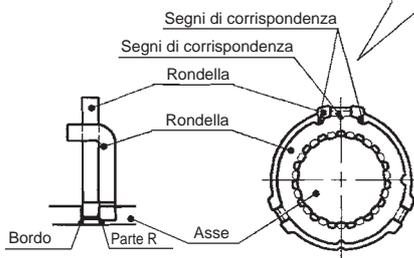
Lista dei pezzi

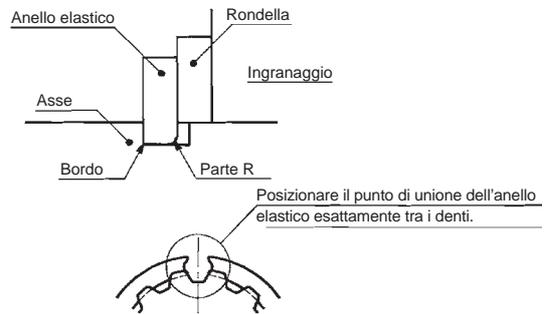
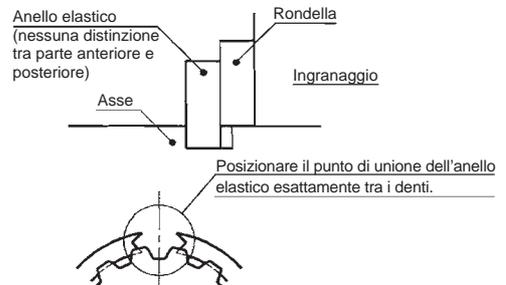
	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
*	21	90387-250R3	COLLARE	3	
*	22	90209-21332	RONDELLA	6	
*	23	93440-25186	ANELLO ELASTICO	10	
*	24	90387-21003	COLLARE	3	
*	25	90209-22352	RONDELLA	3	
*	26	90209-21351	RONDELLA	3	
*	27	90387-28011	COLLARE	3	
*	28	90209-25011	RONDELLA	9	
*	29	93440-28184	ANELLO ELASTICO	15	
*	30	90387-25015	COLLARE	6	
*	31	90214-25004	RONDELLA CON GRIFFA	3	
*	32	90214-25003	RONDELLA CON GRIFFA	3	
*	33	90387-21004	COLLARE	3	
*	34	93102-35017	PARAOLIO	3	
*	35	93440-52014	ANELLO ELASTICO	5	
*	36	90201-20278	RONDELLA PIATTA	3	
*	37	93306-20464	CUSCINETTO	3	
*	38	93306-20464	CUSCINETTO	3	

38
36
33
29
28
30
32
31
30
28
29
29
28
27
35
34
21
22
23
23
22
24
25
26
37
FWD

Insieme trasmissione

NOTA

- **Utilizzare sempre anelli elastici nuovi.**
- **Non invertire le direzioni di rondella e anello elastico (vedere lo schema che segue).**

A Dettaglio dell'installazione della rondella

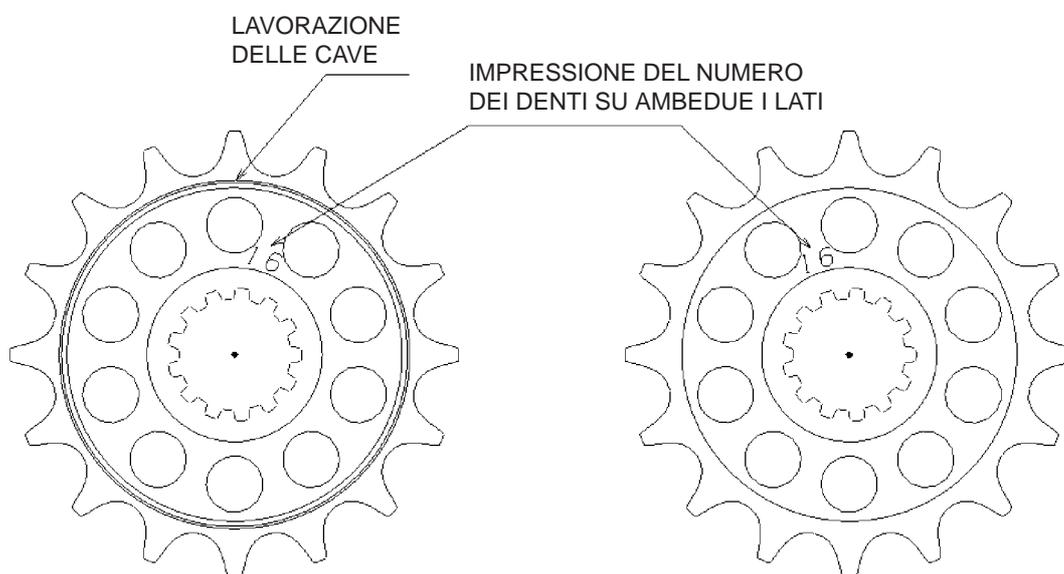
B Dettaglio dell'installazione dell'anello elastico

C Dettaglio dell'installazione della rondella

D Dettaglio dell'installazione dell'anello elastico

19. Ruota dentata conduttrice

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-17460-74	RUOTA DENTATA CONDUTTRICE	1	14 D.
	2	2C0-17460-75	RUOTA DENTATA CONDUTTRICE	1	15 D.
	3	2C0-17460-76	RUOTA DENTATA CONDUTTRICE	1	16 D.

Queste parti sono per catene 520 (STD = catena 525).
Usare i dadi del kit per installare la ruota dentata conduttrice.

Queste ruote dentate sono compatibili sia con i modelli vecchi che quelli nuovi.

2C0 (YZF-R6 '06 e dopo)
Installare con la superficie scanalata rivolta verso l’esterno del telaio.

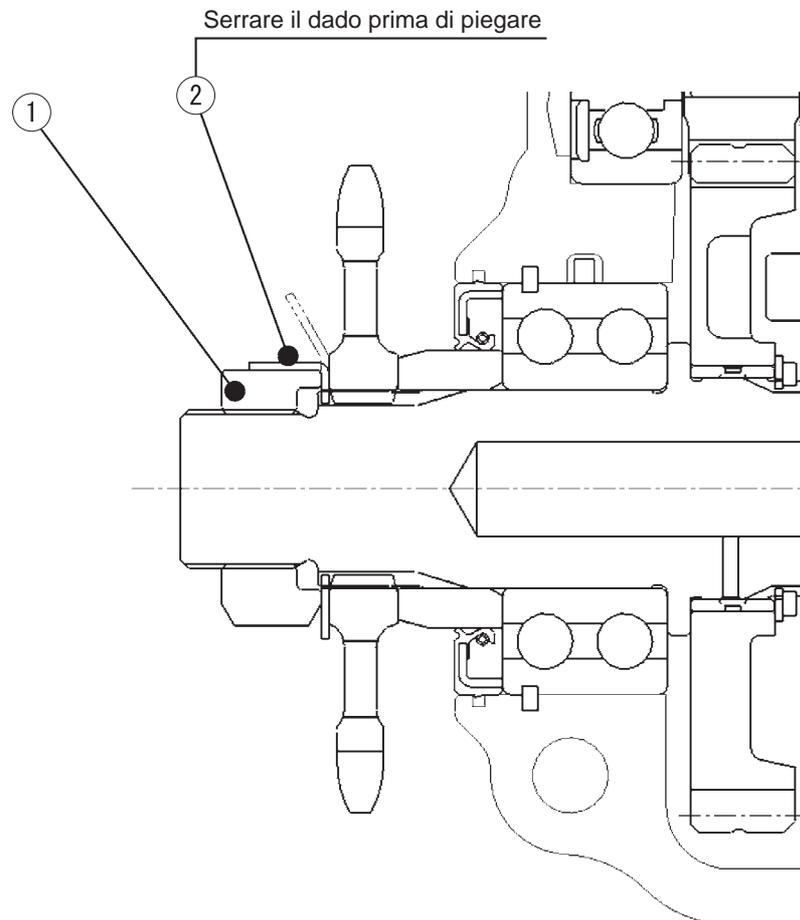
5SL (YZF-R6 '05 e precedente)
Installare con la superficie scanalata rivolta verso l’interno del telaio.

ATTENZIONE

Fare attenzione a non installare la ruota dentata nella direzione sbagliata. L’installazione nella direzione sbagliata causa l’allineamento anormale della ruota dentata conduttrice e posteriore, e quindi la perdita di potenza.

20. Set dadi ruota dentata (2C0-A7463-70)

Lista dei pezzi

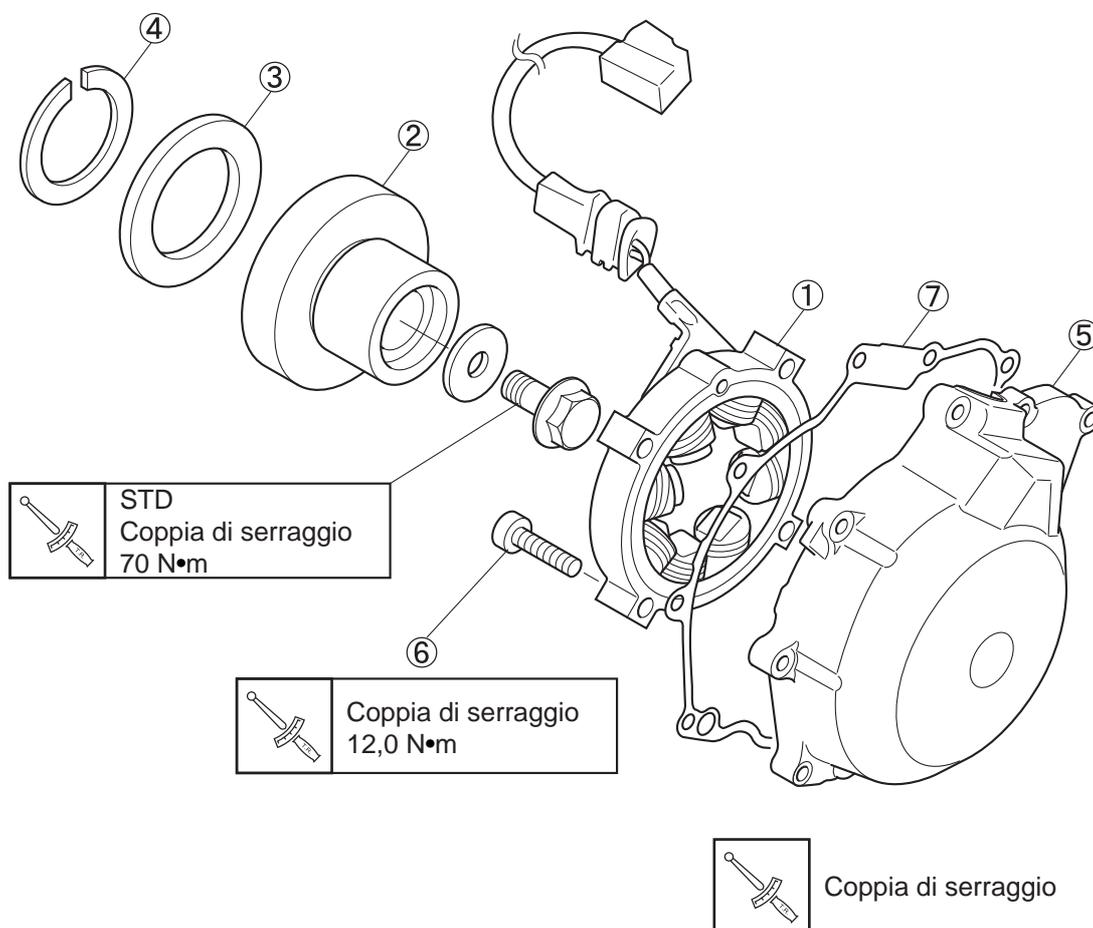
	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	90179-20005	DADO RONDELLA	1	
*	2	90215-21256	RONDELLA CON LINGUETTA	1	

21. Set ACM (2C0-F1400-71)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-81410-70	GRUPPO STATORE	1	
	2	2C0-81450-70	GRUPPO ROTORE	1	
*	3	2C0-15580-00	INSIEME ESTERNO DENTE DI MESSA IN MARCIA	1	
*	4	2C0-15536-00	ANELLO ELASTICO MOTORINO AVVIAMENTO	1	
	5	2C0-15411-71	COPERCHIO BASAMENTO MOTORE	1	
*	6	90149-06080	VITE	3	Con blocco della vite
	7	2C0-15451-70	GUARNIZIONE COPERCHIO BASAMENTO MOTORE, 1	1	TIPO ANTIBLOCCO

NOTA

Informazioni sul montaggio

1. **Prima di installarli, rimuovere il grasso dalle superfici rastremate sia del rotore che della manovella.**
2. **Applicare olio motore alla filettatura ed alla flangia dei bulloni di fissaggio e solo allora installarli.**

22. Corredo cablaggi (13S-F2590-71)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	13S-82590-71	INSIEME CABLAGGIO CAVI	1	
*	2	5GF-83976-00	INTERRUTTORE SUL MANUBRIO 1	1	Limitatore corsia box
	3	14B-83976-70	INTERRUTTORE SUL MANUBRIO 1	1	Selezione mappa
	4	2C0-2128A-70	STAFFA REGOLATORE 1	1	
	5	2C0-82509-70	CAVO SECONDARIO FILO	1	
	6	4C8-82188-70	INSIEME RESISTENZA	1	Collegato al cablaggio
*	7	90480-13003	PASSACAVO	2	
*	8	90560-06201	DISTANZIALE	2	
*	9	90111-06051	BULLONE A INCASSATURA ESAGONALE	4	
*	10	92907-06200	RONDELLA PIATTA	1	

ATTENZIONE

- **Non rimuovere il generatore di corrente alternata e lasciarlo invece in funzione. L'alimentazione solo via batteria renderà la macchina incapace di funzionare entro breve tempo.**
- **I fasci di cavi non funzioneranno se non assemblati con l'ECU (2C0-8591A-80, 90, 91, 92) del kit.**
- **La combinazione tra questo cablaggio cavi e questa unità ECU non può essere utilizzata sui modelli 2007.**

- La selezione Mappa permette di passare da Mappa 1 a Mappa 2 di “Comp. FUEL.” di YMS.

ATTENZIONE

Quando, durante la guida, si cambia da Mappa 1 a Mappa 2 utilizzando “Map Select” verificare che l'itinerario corretto sia possibile con l'utilizzo di una delle mappe.

- Con gli interruttori (2 tipi) inclusi in questo corredo, è possibile utilizzare la Selezione mappa e il Limitatore corsia box. (Vedere il diagramma 1)

(Diagramma 1)

- Utilizzatore l’accoppiatore a 3 contatti nella parte anteriore con il cavo rosso fissato come interruttore principale. (Vedere il diagramma 2)
  L’inserimento determina l’accensione e la rimozione determina lo spegnimento.

ATTENZIONE

Attenzione a non tirare il cavo troppo forte.

(Diagramma 2)

- L’interruttore montato sulla versione standard può essere utilizzato senza modifiche (vedere il diagramma 3).

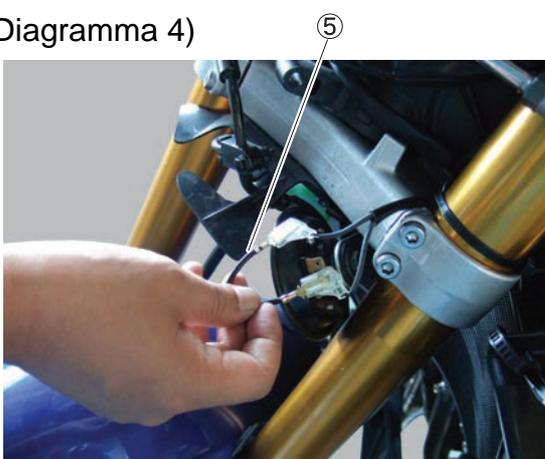
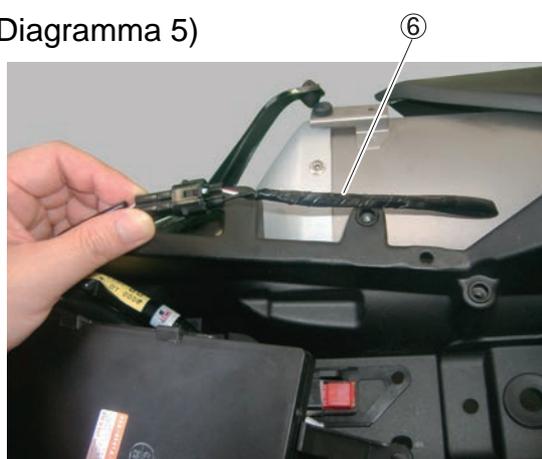
(Diagramma 3)

- La funzione dell'interruttore dell'accensione può essere utilizzata combinando il cablaggio preassemblato e il kit ECU.
  ①Per utilizzare l'interruttore STD (lato sinistro) perché funga da interruttore dell'accensione, collegare il subconduttore isolante fornito con questo set al terminale normalmente connesso all'avvisatore a sinistra. (vedere il diagramma 4) Se si rimuove l'assieme della resistenza dalla parte del codino, il blocchetto di accensione potrebbe funzionare male in caso di tempo piovoso. (Vedere il diagramma 5)

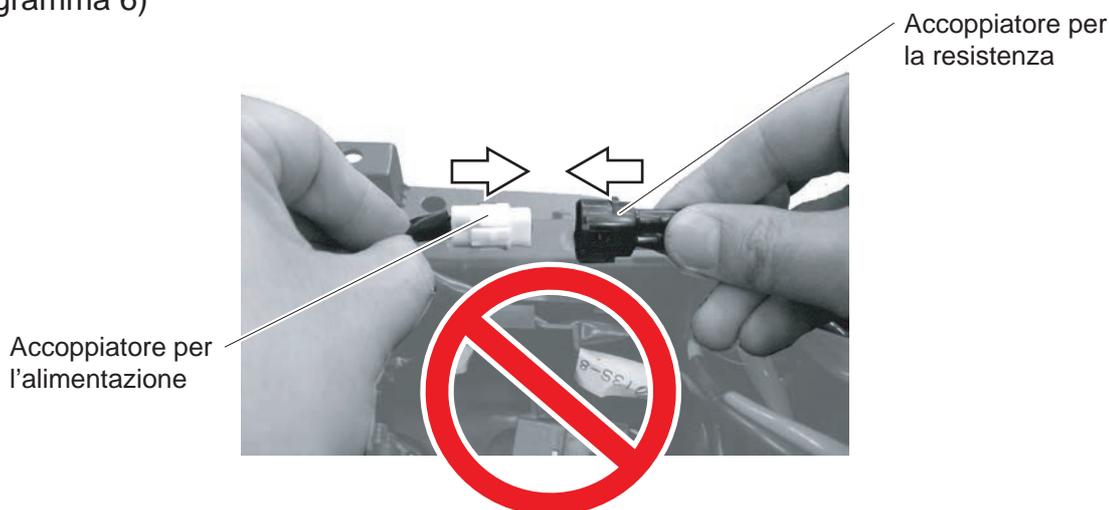
ATTENZIONE

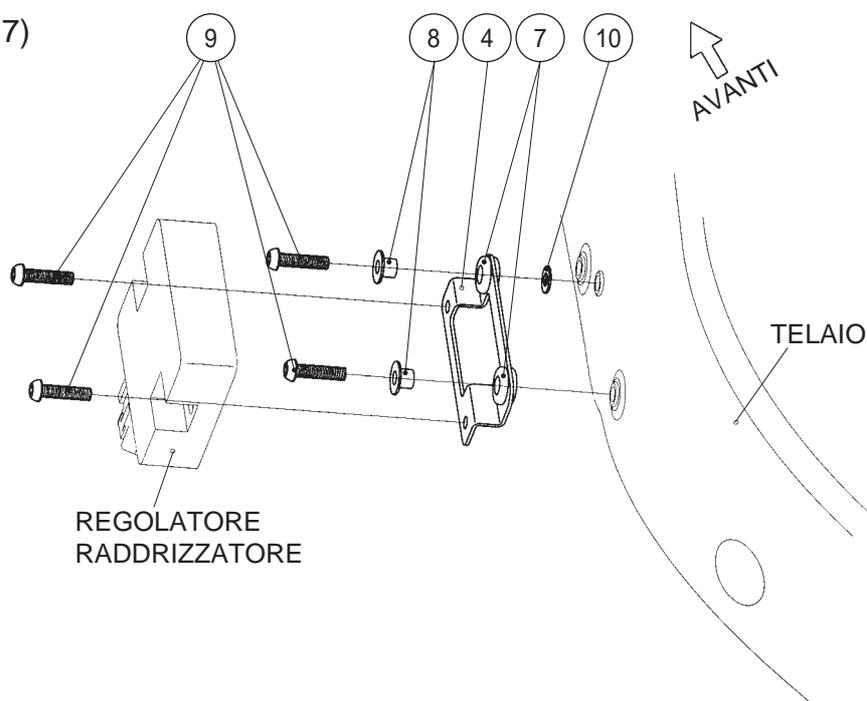
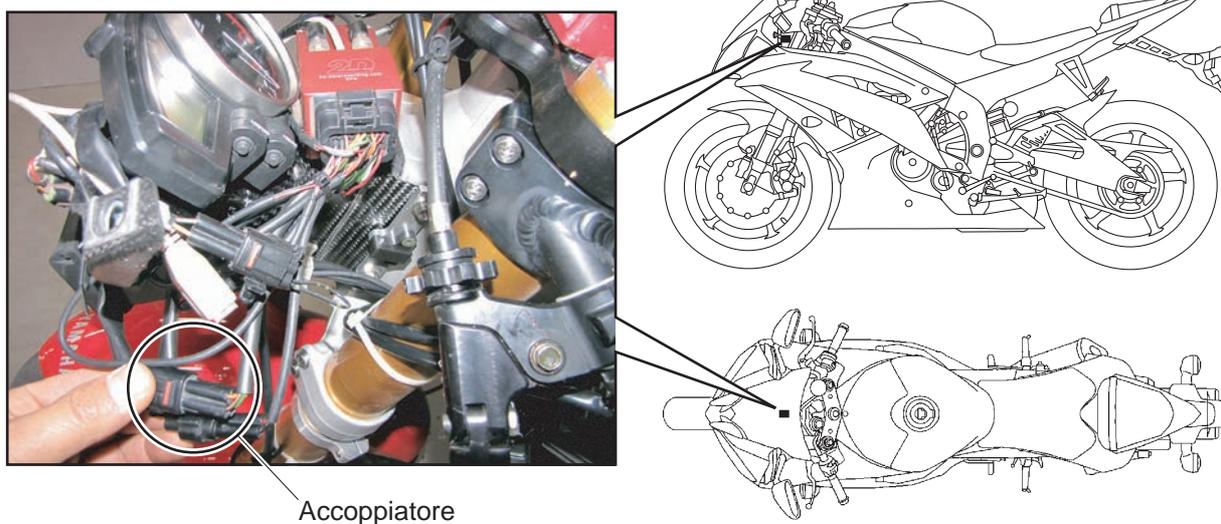
Non piegare l'insieme resistenza. In caso di piegatura, il componente può non funzionare.

  ②Collegare l'interruttore all'accoppiatore nero a 2 contatti nella parte inferiore del serbatoio carburante. Spostare l'interruttore il posizione ON per escludere l'accensione.

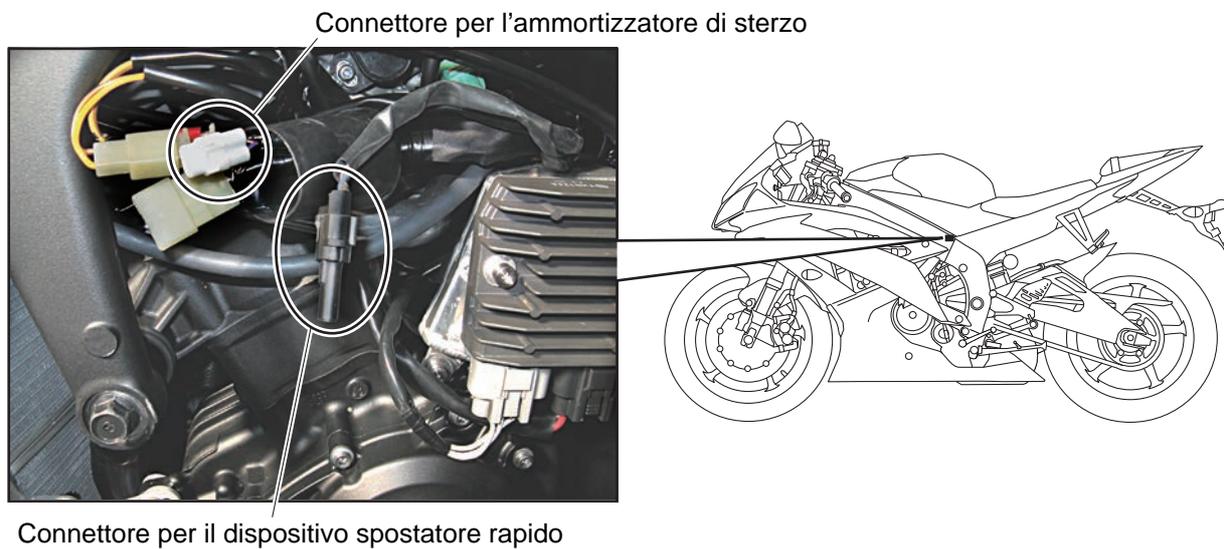
(Diagramma 4)

(Diagramma 5)

ATTENZIONE

Non collegare l'accoppiatore per la resistenza (nero, 2 contatti) con l'accoppiatore per l'alimentazione (bianco, 2 contatti). Il collegamento degli stessi può provocare un malfunzionamento. (Vedere il diagramma 6)

(Diagramma 6)

- Il regolatore della staffa fornito con questo corredo deve essere utilizzato quando si monta un regolatore nella posizione mostrata nel Diagramma 7, ad esempio quando non si utilizza un radiatore standard.

(Diagramma 7)

- Questo cablaggio ha un accoppiatore che si collega al data logger prodotto da 2D. (Vedere il diagramma 8)
  Per ulteriori informazioni sulle specifiche del data logger, consultare il sito Web del produttore.
  Web http://www.2d-kit-system.com/

(Diagramma 8)

- Questo cablaggio viene fornito con un accoppiatore (spina nera a 2 poli) per l'utilizzo con un dispositivo spostatore rapido.
  (Schema di collegamento ⑭ E/G STP SW) (Vedere il diagramma 9.)
  È possibile utilizzare qualsiasi dispositivo spostatore rapido.

(Diagramma 9)

23. Gruppo ECU (2C0-8591A-94)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-8591A-94	ECU	1	
	2	13S-2818Y-85	CD	1	MANUALE YMS

- Usare questo set ed il fascio fili accluso al kit per regolare (o fissare) l'iniezione del carburante e l'anticipo di accensione, ecc.
- Per dettagli sulla regolazione (o il fissaggio) dell'iniezione del carburante e dell'anticipo di accensione, ecc., consultare il manuale del CD-ROM accluso al set.
- Ci sono due tipi fondamentali di dati di controllo per la ECU acclusi a questo set: SS (Super Sports) e ST (Stock Sports). Essi sono del tutto compatibili fra loro. Per usare la specifica ST, rimuovere i due accoppiatori presso la sinistra sotto il serbatoio del carburante del corredo. (Vedi la figura che segue.)

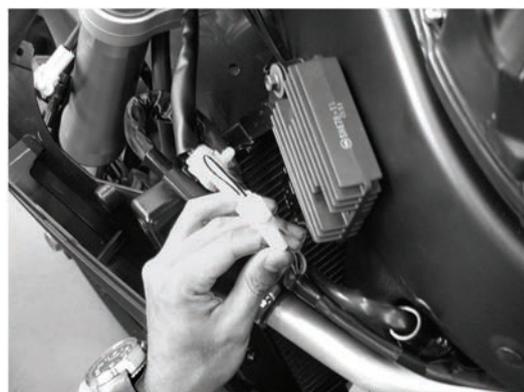
  < Dettagli di impostazione >

  Specifica SS: Albero a camme nel kit e silenziatore consigliato

  Specifica ST: * Silenziatore consigliato

  * Silenziatore consigliato

  Prodotto da Akrapovic; per ulteriori informazioni sulle specifiche, consultare il sito Web del produttore.

  Web http://www.akrapovic-exhaust.com/

MODELLO	ECU	INSIEME CABLAGGIO CAVI	GRUPPO CORPO VALVOLA A FARFALLA
2006	2C0-8591A-70	2C0-82590-70	2C0-13750-00
2007	2C0-8591A-71	2C0-82590-80	
2008 2009 2010 2011 2012 2013 2014	2C0-8591A-80 2C0-8591A-90 2C0-8591A-91 2C0-8591A-92 2C0-8591A-93 2C0-8591A-94	13S-82590-70 13S-82590-71	13S-13750-00

* I modelli dal 2008 al 2014 permettono l'utilizzo di qualsiasi combinazione di ECU e fasci di cavi. Altri modelli permettono solo le combinazioni mostrate nella tabella. Altri modelli permettono solo le combinazioni mostrate nella tabella.

24. Cavo di interfaccia (13S-8533A-71)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	13S-8533A-71	CAVO DI INTERFACCIA	1	USB
	2	13S-N81CD-81	CD	1	DRIVER USB

- Questo cavo collega il cablaggio del corredo al personal computer sul quale lo YEC FI Matching System (YMS) è stato installato.
- Per quanto riguarda l'uso dell'YMS, consultare il manuale dell'YMS stesso.
- Durante il primo collegamento del cavo con il PC, è necessario installare il driver USB. Per informazioni su come installare il driver USB, consultare il manuale di installazione fornito sul CD.
- Gli ID del fornitore del prodotto e del prodotto sono forniti da Hamamatsu TOA Electronics, Inc.
  ID fornitore: 6837
  ID prodotto: 9001

- L’uso della ECU nel corredo e dei cablaggi permette l’uso dei seguenti codici per la diagnosi standard.

  * YMS-Monitor: YEC FI Matching System che permette anche l’uso dei codici che seguono.

<Funzioni di diagnosi >

CODE	Indice	*YMS-Monitor
01	Sensore dell’acceleratore	TPS 1(deg)
02	Sensore della pressione atmosferica	Atmospheric (kPa)
03	Sensore della pressione di aspirazione 1	Intake Air (kPa)
05	Sensore della temperatura di aspirazione	Air Temp. (°C)
06	Sensore della temperatura dell’acqua	Water Temp. (°C)
07	Sensore della velocità del veicolo	Speed Signal (--)
08	Sensore di ribaltamento del mezzo	Lean Angle Signal (V)
09	Voltaggio di controllo	System Voltage (V)
13	Sensore dell’acceleratore 2	TPS 2 (deg)
14	Sensore dell’acceleratore 1	APS 1 (deg)
15	Sensore dell’acceleratore 2	APS 2 (deg)
21	Interruttore del folle	Neutral SW
30	Bobina di accensione N° 1	—
31	Bobina di accensione N° 2	—
32	Bobina di accensione N° 3	—
33	Bobina di accensione N° 4	—
36	Iniettore (primario) N° 1	—
37	Iniettore (primario) N° 2	—
38	Iniettore (primario) N° 3	—
39	Iniettore (primario) N° 4	—
40	Iniettore (secondario) N° 1	—
41	Iniettore (secondario) N° 2	—
42	Iniettore (secondario) N° 3	—
43	Iniettore (secondario) N° 4	—
46	Condotto di aspirazione	—
50	Relè principale	—
70	Versione del programma	—

Funzioni di autodiagnosi

- L'ECU ed i cablaggi del corredo forniscono le funzionalità per i seguenti codici dell'autodiagnosi standard:

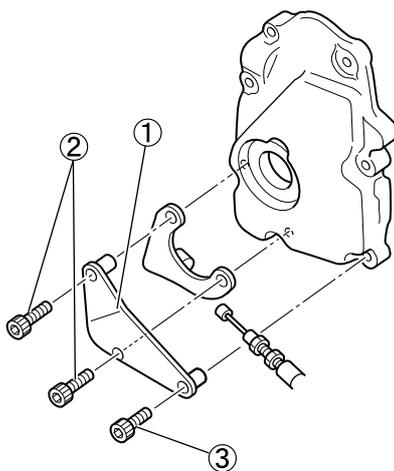
CODE	Descrizione
00	Tutte le funzioni sono normali.
11	Guasto del sensore dell'angolo di distribuzione.
12	Guasto del sensore dell'angolo dell'albero motore.
13	Guasto del sensore della pressione di aspirazione (circuito aperto/circuito chiuso).
14	Guasto del sensore della pressione di aspirazione (sistema tubazioni).
15	Guasto del sensore di apertura dell'acceleratore (circuito aperto / circuito chiuso / ETV).
20	Guasto del sensore della pressione di aspirazione o della pressione atmosferica.
21	Guasto del sensore della temperatura dell'acqua (circuito aperto / circuito chiuso).
22	Guasto del sensore della temperatura di aspirazione (circuito aperto / circuito chiuso).
23	Guasto del sensore della pressione atmosferica (circuito aperto / circuito chiuso).
33	Guasto della bobina di accensione N° 1 (circuito aperto).
34	Guasto della bobina di accensione N° 2 (circuito aperto).
35	Guasto della bobina di accensione N° 3 (circuito aperto).
36	Guasto della bobina di accensione N° 4 (circuito aperto).
39	Guasto dell'iniettore (primario) (circuito aperto).
40	Guasto dell'iniettore (secondario) (circuito aperto).
43	Guasto del monitor del voltaggio di batteria (alimentazione elettricità del sistema del carburante).
46	Guasto del sistema di alimentazione elettricità del veicolo.
59	Guasto del sensore di apertura dell'acceleratore (circuito aperto / circuito chiuso).
60	Guasto del motore dell'acceleratore (sistema di trazione).

2-2 Accessori del veicolo

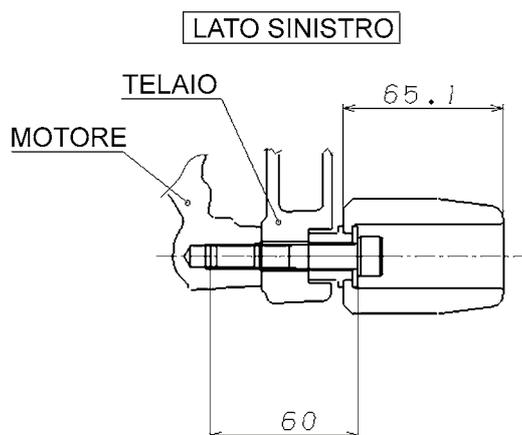
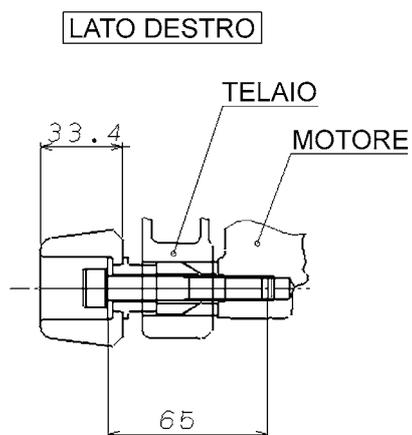
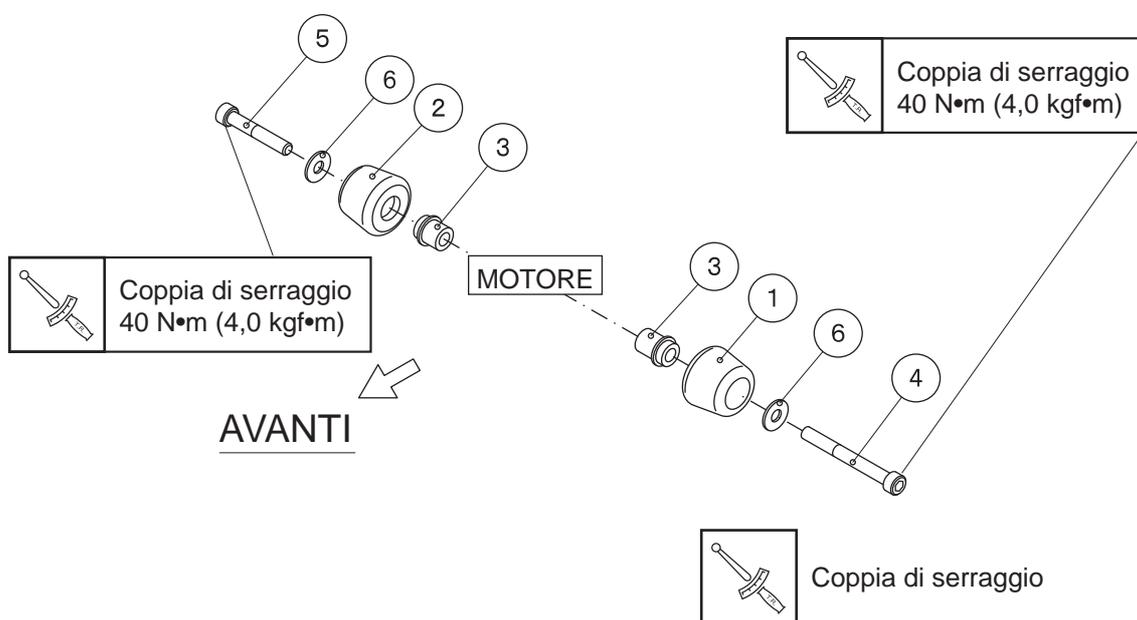
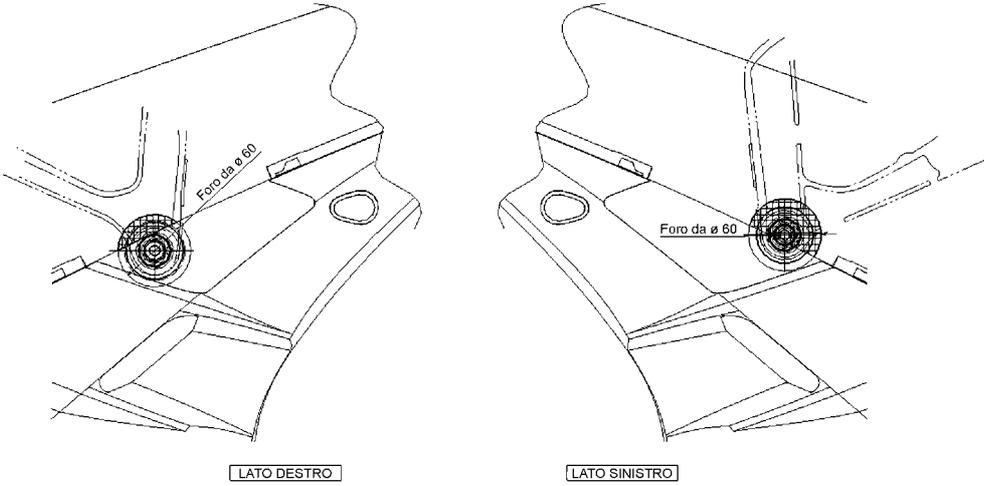
25. Set protettore del motore (2C0-A5491-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-15491-70	PROTEZIONE	1	
*	2	91314-06025	BULLONE A INCASSATURA ESAGONALE	2	
*	3	91314-06020	BULLONE A INCASSATURA ESAGONALE	1	

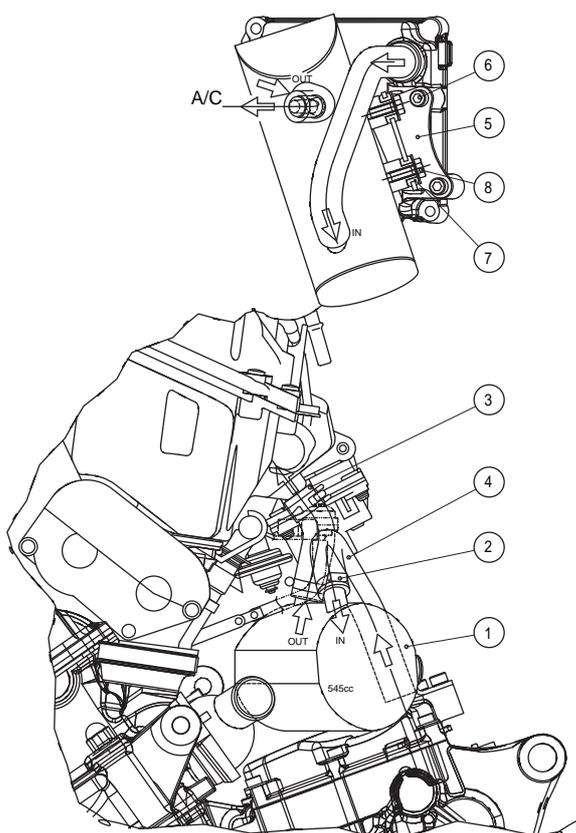
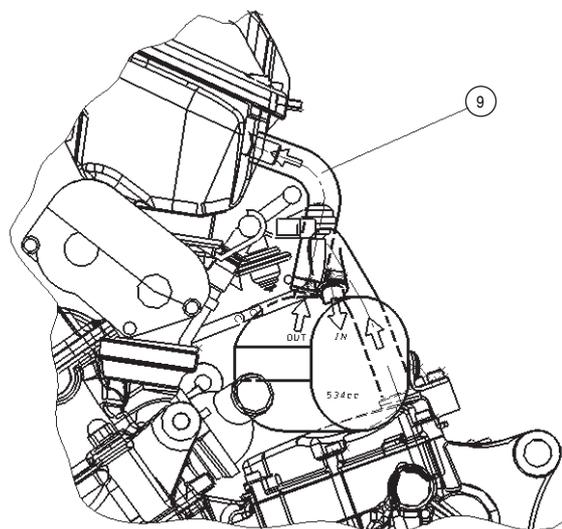
Queste parti proteggono il telaio e diminuiscono i danni dovuti al ribaltamento.

26. Set protettore telaio (2C0-C117G-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-2117G-70	PROTEZIONE (SINISTRA, LUNGA)	1	
	2	2C0-2117G-90	PROTEZIONE (DESTRA, CORTA)	1	
	3	2C0-21472-70	PROTEZIONE COLLARE	2	
*	4	91317-10060	BULLONE A INCASSATURA ESAGONALE	1	
	5	91314-10065	BULLONE A INCASSATURA ESAGONALE	1	
*	6	90201-10136	RONDELLA PIATTA	2	

Prima di installare il protettore, tagliare la carenatura in modo che il protettore possa inserirsi sul telaio. Tagliare di ø60 centrandosi sul supporto del motore. Vedi le figure che seguono.

27. Set serbatoio di raccolta dell’olio (2C0-C1707-81)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-21707-70	SERBATOIO OLIO COMPLETO	1	
*	2	90450-25037	GRUPPO MORSETTO TUBO FLESSIBILE	4	
	3	13S-15373-70	TUBO SFIATO	1	
	4	2C0-15393-70	TUBO SFIATO 2	1	
*	5	2C0-2419F-00	STAFFA	1	
*	6	91317-06020	BULLONE A INCASSATURA ESAGONALE	2	
*	7	90480-13018	ANELLO IN GOMMA	2	
*	8	90119-06044	BULLONE ESAGONALE CON RONDELLA	2	
	9	2C0-15373-70	TUBO SFIATO	1	Per i modelli 2006 e 2007

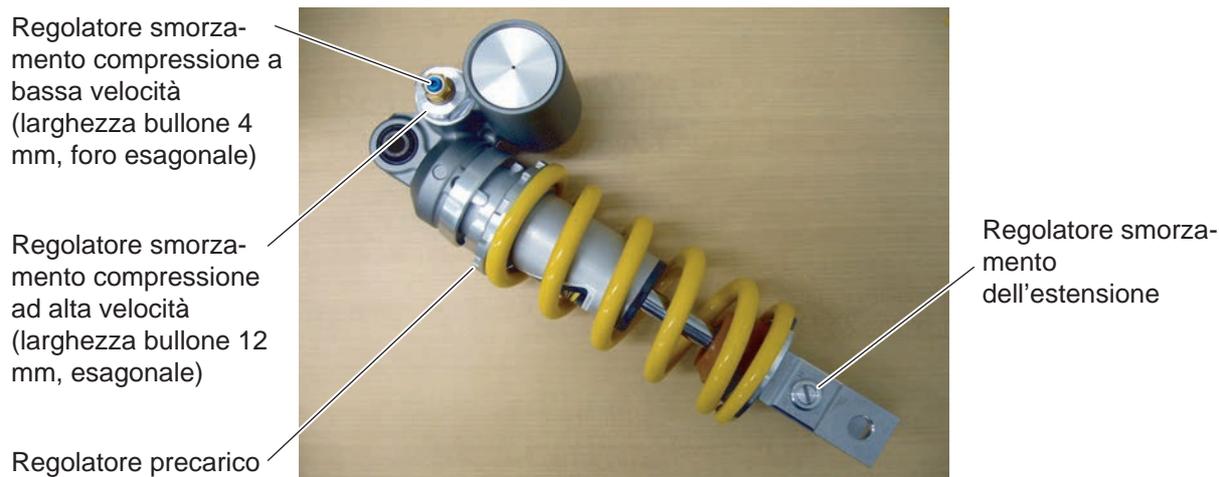
Questo serbatoio ha una capacità effettiva di 540 cm³.

Per i modelli 2008 e 2009

Per i modelli 2006 e 2007

28. Sospensione posteriore

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	13S-22210-71	AMMORTIZZATORE POSTERIORE.	1	98 N/mm

Metodo di regolazione delle prestazioni della sospensione posteriore

È possibile effettuare la regolazione dello smorzamento della compressione a bassa velocità, dello smorzamento della compressione ad alta velocità, dello smorzamento dell’estensione e del precarico.

Metodo di regolazione del precarico

Ruotare in senso orario il regolatore per aumentare il precarico e in senso antiorario per ridurre il precarico.

L’intervallo di regolazione è di 8 mm (in tacche di 1 mm)

Posizione impostata in fabbrica:
regolatore serrato a 4 tacche dalla posizione di precarico minimo (quinta tacca)

Metodo di regolazione dello smorzamento dell'estensione

Ruotare in senso orario per aumentare la forza di smorzamento e in senso antiorario per ridurre la forza di smorzamento.

L'intervallo di regolazione è compreso tra 3 e 20 tacche all'indietro rispetto alla posizione in cui il regolatore è leggermente serrato.

Posizione impostata in fabbrica:
15 tacche all'indietro dalla posizione in cui il regolatore è serrato

ATTENZIONE

Quando si effettua il serraggio del regolatore, procedere con cautela. Un serraggio eccessivo può danneggiare il regolatore.

Metodo di regolazione dello smorzamento della compressione

A basse velocità

Ruotare in senso orario per aumentare la forza di smorzamento e in senso antiorario per ridurre la forza di smorzamento.

L'intervallo di regolazione è compreso tra 1 e 20 tacche all'indietro rispetto alla posizione in cui il regolatore è leggermente serrato.

Posizione impostata in fabbrica:
15 tacche all'indietro dalla posizione in cui il regolatore è serrato

ATTENZIONE

Quando si effettua il serraggio del regolatore, procedere con cautela. Un serraggio eccessivo può danneggiare il regolatore.

Ad alte velocità

Ruotare in senso orario per aumentare la forza di smorzamento e in senso antiorario per ridurre la forza di smorzamento.

L'intervallo di regolazione è di 4 tacche all'indietro rispetto alla posizione in cui il regolatore è leggermente serrato.

Posizione impostata in fabbrica:
3 giri all'indietro dalla posizione in cui il regolatore è serrato

ATTENZIONE

Quando si effettua il serraggio del regolatore, procedere con cautela. Un serraggio eccessivo può danneggiare il regolatore.

- Questo prodotto è un gruppo sospensioni realizzato dalla società Yamaha Motor Hydraulic System Co., Ltd.

Prestazioni e scopo delle sospensioni del kit (Differenze a confronto con le sospensioni standard montate sui veicoli disponibili a livello commerciale)

Caratteristiche delle molle

Specifiche veicoli disponibili a livello commerciale	Scopo	Per aumentare il comfort durante la marcia nelle aree urbane, impedendo allo stesso tempo il fine corsa anche con due persone sulla motocicletta.	Veicolo disponibile a livello commerciale 1G Carico molla Kit Corsa (mm)
	Prestazioni/caratteristiche	Insieme di molle e tamponi di gomma di fine corsa.	
	Problemi nei circuiti	Facilità di raggiungimento del completo allungamento durante la frenata. (alto precarico)	
		La capacità dello pneumatico posteriore di aderire alla strada viene facilmente persa durante la frenata; si verificano facilmente fenomeni di saltellamento, scivolamento dello pneumatico posteriore, ecc.	
Specifiche delle sospensioni del kit	Aggiunta di una molla di ritorno in prossimità del completo allungamento riduce il problema di cui sopra.		

Caratteristiche della forza di smorzamento

Specifiche veicoli disponibili a livello commerciale	Scopo	Per mantenere il comfort durante la marcia nelle aree urbane e migliorare le proprietà di aderenza alla strada quando ci si inclina nelle curve.	Carico di smorzamento Veicolo disponibile a livello commerciale Kit Velocità corsa (m/s)
	Prestazioni/caratteristiche	Limita la forza di reazione al carico di smorzamento minimo richiesto.	
	Problemi nei circuiti	Riduce la stabilità del veicolo. (movimento eccessivo in accelerazione, durante l’attraversamento di una buca, ecc.)	
		Riduce le prestazioni della sterzata (il volume della corsa è eccessivo e il posteriore del veicolo è più basso dell’anteriore)	
Specifiche delle sospensioni del kit	Limita l’eccessivo abbassamento con l’aumento della forza di smorzamento sul lato compressione.		

*Carico molla: Dipende dalla corsa. Forza di smorzamento: Dipende dalla velocità della corsa.

Altre

Specifiche delle sospensioni del kit	Variazione nella lunghezza totale	Essendo montata con una molla di ritorno, la sospensione del kit incrementa la proprietà di aderenza alla strada dello pneumatico posteriore durante la frenata. (La lunghezza totale viene cambiata in conformità con la regolazione della molla di ritorno.)	R1:293 mm (STD:290 mm) R6:287 mm (STD:290 mm)

29. Molla ammortizzatore posteriore

Lista dei pezzi

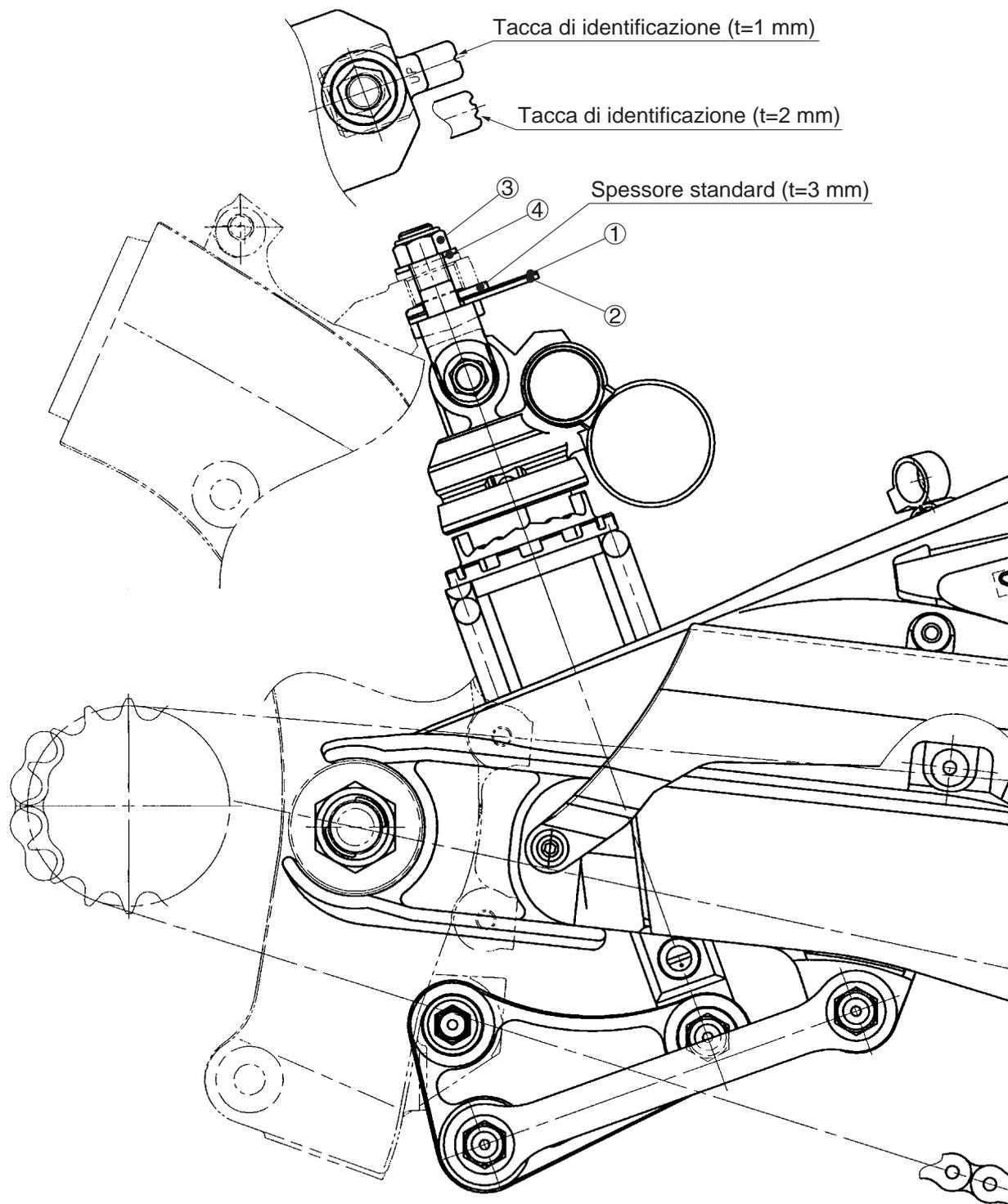
	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	13S-22222-70	MOLLA, AMMORTIZZATORE POSTERIORE	1	103 N/mm Stampigliatura di identificazione: 161.5-55-103
	2	13S-22222-75	MOLLA, AMMORTIZZATORE POSTERIORE	1	98 N/mm Stampigliatura di identificazione: 161.5-55-98
	3	13S-22222-80	MOLLA, AMMORTIZZATORE POSTERIORE	1	93 N/mm Stampigliatura di identificazione: 161.5-55-93
	4	13S-22222-85	MOLLA, AMMORTIZZATORE POSTERIORE	1	118 N/mm Stampigliatura di identificazione: 161.5-55-118
	5	13S-22222-90	MOLLA, AMMORTIZZATORE POSTERIORE	1	113 N/mm Stampigliatura di identificazione: 161.5-55-113
	6	13S-22222-95	MOLLA, AMMORTIZZATORE POSTERIORE	1	108 N/mm Stampigliatura di identificazione: 161.5-55-108

- Queste molle possono essere utilizzate con gli ammortizzatore standard o quelli del kit.
- C’è una stampigliatura sul lato delle molle per l’identificazione dell’elasticità.
- Il numero stampigliato indica la lunghezza, il diametro e l’elasticità.
- Per la sostituzione della molla vedere il Manuale di assistenza 13S STD.
- L’elasticità della molla della sospensione posteriore standard è pari a 103 N/mm.

30. Gruppo spessori regolazione altezza veicolo (13S-C2127-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	13S-22127-70	SPESSORE	1	t=1,0 mm
	2	13S-22127-80	SPESSORE	1	t=2,0 mm
*	3	90185-14010	DADO, AUTOBLOCCANTE	1	
*	4	90201-14020	RONDELLA PIATTA	1	

Utilizzare uno spessore di 1 o 2 mm a seconda delle regolazioni. È anche possibile utilizzare due spessori insieme. Inoltre, è possibile utilizzare uno spessore del kit con uno spessore standard (t = 3 mm) sia fissati che staccati.

31. Forcella anteriore

Lista dei pezzi

Specifiche del tubo interno rivestito di titanio

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	13S-23102-70	ASSIEME FORCELLA ANTERIORE SX	1	9,5 N/mm
	2	13S-23103-70	ASSIEME FORCELLA ANTERIORE DX	1	9,5 N/mm

Lista dei pezzi

Specifiche del tubo interno standard

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	13S-23102-7A	ASSIEME FORCELLA ANTERIORE SX	1	9,5 N/mm
	2	13S-23103-7A	ASSIEME FORCELLA ANTERIORE DX	1	9,5 N/mm

Metodo di regolazione delle prestazioni della forcella anteriore

È possibile effettuare la regolazione dello smorzamento della compressione a bassa velocità, dello smorzamento della compressione ad alta velocità, dello smorzamento dell'estensione e del precarico.

Metodo di regolazione del precarico

Ruotare in senso orario per aumentare il precarico e in senso antiorario per ridurre il precarico.

L'intervallo di regolazione è pari a 15 mm (1 mm/giro)

Posizione impostata in fabbrica:
regolatore serrato a 6 giri dalla posizione di precarico minimo.

Metodo di regolazione dello smorzamento

Ruotare in senso orario per aumentare la forza di smorzamento e in senso antiorario per ridurre la forza di smorzamento.

L'intervallo di regolazione è:

Estensione	: da 1 a 25 tacche all'indietro rispetto alla posizione in cui il regolatore è leggermente serrato in senso orario.
Compressione a basse velocità	: da 1 a 20 tacche all'indietro rispetto alla posizione in cui il regolatore è leggermente serrato in senso orario.
Compressione ad alte velocità	: 4 giri all'indietro rispetto alla posizione in cui il regolatore è leggermente serrato in senso orario.

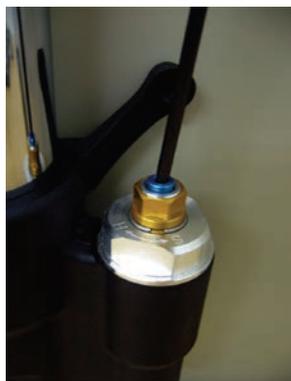
Posizione impostata in fabbrica:

Estensione	: 20 tacche all'indietro dalla posizione in cui il regolatore è serrato.
Compressione a basse velocità	: 10 tacche all'indietro dalla posizione in cui il regolatore è serrato.
Compressione ad alte velocità	: 2 giri all'indietro dalla posizione in cui il regolatore è serrato.

ATTENZIONE

Quando si effettua il serraggio del regolatore, procedere con cautela. Un serraggio eccessivo può danneggiare il regolatore.

Regolatore smorzamento dell'estensione

Regolatore smorzamento compressione a basse velocità

Regolatore smorzamento compressione ad alte velocità

- Questo prodotto è un gruppo sospensioni realizzato dalla società Yamaha Motor Hydraulic System Co., Ltd.

Prestazioni e scopo delle sospensioni del kit (Differenze a confronto con le sospensioni standard montate sui veicoli disponibili a livello commerciale)

Caratteristiche delle molle

Specifiche veicoli disponibili a livello commerciale	Scopo	Per aumentare il comfort durante la marcia nelle aree urbane impedendo allo stesso tempo il fine corsa quando si passa improvvisamente sopra una buca durante la piega su una curva.
	Prestazioni/caratteristiche	In corrispondenza della regolazione più bassa possibile della molla, a seconda del livello dell’olio viene aumentato l’effetto a sospensione pneumatica.
		Viene montato un meccanismo di blocco dell’olio allo scopo di impedire il fine corsa (contatto dei metalli).
	Problemi nei circuiti	Perdita di stabilità determinata da eccessivo abbassamento anteriore durante il periodo iniziale della frenata.
		La corsa non può essere completata. (La corsa si arresta improvvisamente nella seconda parte della frenata.)
Specifiche delle sospensioni del kit	Le caratteristiche della molla lineare possono utilizzare completamente l’intero arco della corsa esercitando allo stesso tempo la tenuta del periodo di frenata iniziale.	

Veicolo disponibile a livello commerciale
Kit
1G
Carico molla
Corsa (mm)

Caratteristiche della forza di smorzamento

Specifiche veicoli disponibili a livello commerciale	Scopo	Per mantenere il comfort durante la marcia nelle aree urbane e migliorare le proprietà di aderenza alla strada quando ci si inclina nelle curve.
	Prestazioni/caratteristiche	Impostare la forza di smorzamento minore possibile.
	Problemi nei circuiti	Perdita di stabilità determinata da eccessivo abbassamento anteriore durante il periodo iniziale della frenata.
		Riduce la stabilità del veicolo. (movimento eccessivo in accelerazione, durante l’attraversamento di una buca, ecc.)
Specifiche delle sospensioni del kit	Garantendo una forza di smorzamento sul lato compressione, il kit permette al pilota di variare dolcemente la posizione del veicolo e migliora la convergenza durante la marcia sopra una buca.	

Veicolo disponibile a livello commerciale
Kit
Carico di smorzamento
Velocità corsa (m/s)

*Carico molla: Dipende dalla corsa. Forza di smorzamento: Dipende dalla velocità della corsa.

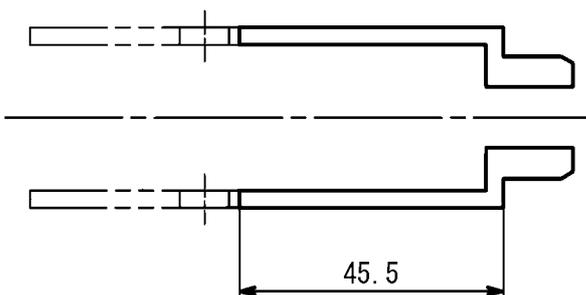
Altre

Specifiche delle sospensioni del kit	Utilizzati tubi interni con rivestimento in ossido di Titanio (TiO)	Migliora le prestazioni per quanto riguarda la durata e l’attrito.	
	Metodo di sostegno della molla cambiato	Semplifica la procedura di sostituzione della molla. (Utensile speciale incluso)	
	Utilizzata una gomma di fine corsa	Migliore la capacità di assorbimento delle buche durante la frenata.	

32. Molla forcella anteriore

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	13S-23151-70	MOLLA, FORCELLA ANTERIORE	1	10,5 N/mm Strisce di identificazione: 3
	2	13S-23151-75	MOLLA, FORCELLA ANTERIORE	1	10,0 N/mm Strisce di identificazione: 2
	3	13S-23151-80	MOLLA, FORCELLA ANTERIORE	1	9,5 N/mm Strisce di identificazione: nessuna
	4	13S-23151-85	MOLLA, FORCELLA ANTERIORE	1	9,0 N/mm Strisce di identificazione: 1

- Sul terminale della molla vi sono delle strisce per l'identificazione dell'elasticità.
- Il numero di strisce indica l'elasticità come mostrato nella tabella sopra.
- Se si utilizza una molla opzionale per la forcella standard 13S (modelli dal 2008 al 2012), scambiare il tubo di precarico fornito con la molla opzionale come corredo.
  Se si utilizza una molla opzionale per la forcella standard 2C0 (modelli 2006 e 2007), tagliare il tubo di precarico fissato alla forcella standard fino alla lunghezza mostrata di seguito e sostituire la molla opzionale.

ATTENZIONE

Quando si utilizza una molla opzionale per la forcella del kit non è necessario sostituire il tubo di precarico. Utilizzare il tubo originale montato sulla forcella.

NOTA

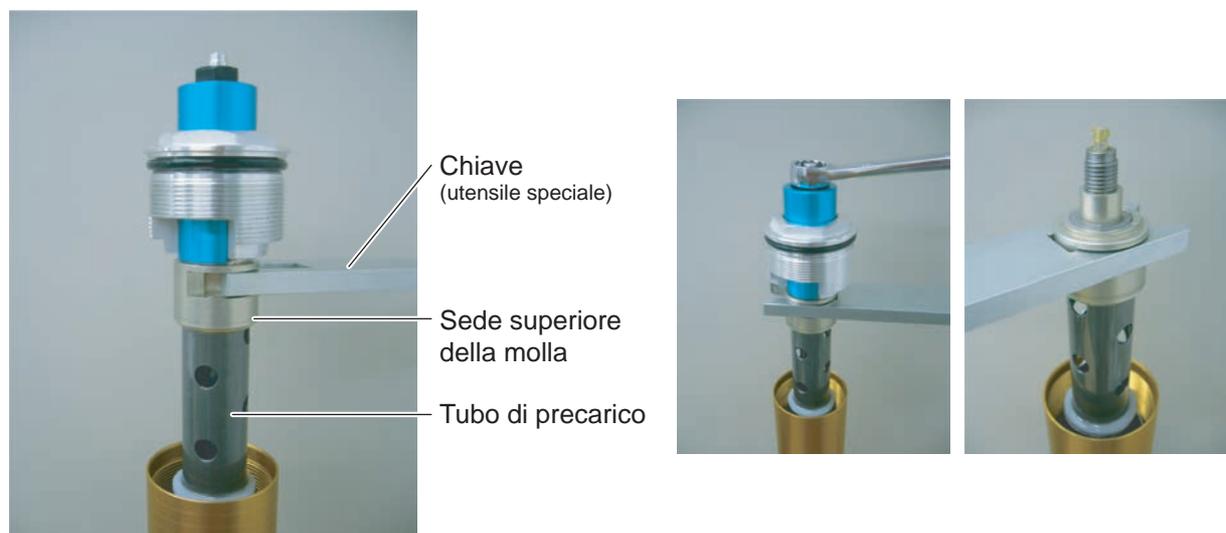
- **Insieme alla forcella anteriore vengono forniti una chiave (utensile speciale) e un'asta (utensile speciale) (13S-23102-70 o 13S-23102-7A).**
- **Utilizzare olio per sospensioni Yamaha M1.**

Metodo di sostituzione della molla della forcella anteriore

1. Ruotare in senso antiorario il regolatore di smorzamento e il regolatore di precarico per impostare la posizione con minore resistenza.
2. Dopo aver fissato il gambaletto in una morsa, ruotare in senso antiorario il bullone della forcella per abbassare il gambale fino a quando il raschiapolvere tocca la superficie superiore del gambaletto.

3. Inserire la chiave (utensile speciale) nell'incavo della sede superiore della molla e bloccare il dado speciale da 14 mm.
4. Utilizzare una chiave a croce sul regolatore di precarico per rimuovere l'assieme bullone-tappo.

ATTENZIONE

Non rimuovere la chiave (utensile speciale) mentre si sta svolgendo questa operazione.

5. Rimuovere l’asta di spinta e montare l’asta (utensile speciale) sull’asta di stantuffo.

6. Afferrare saldamente l’asta (utensile speciale) e rimuovere la chiave (utensile speciale).

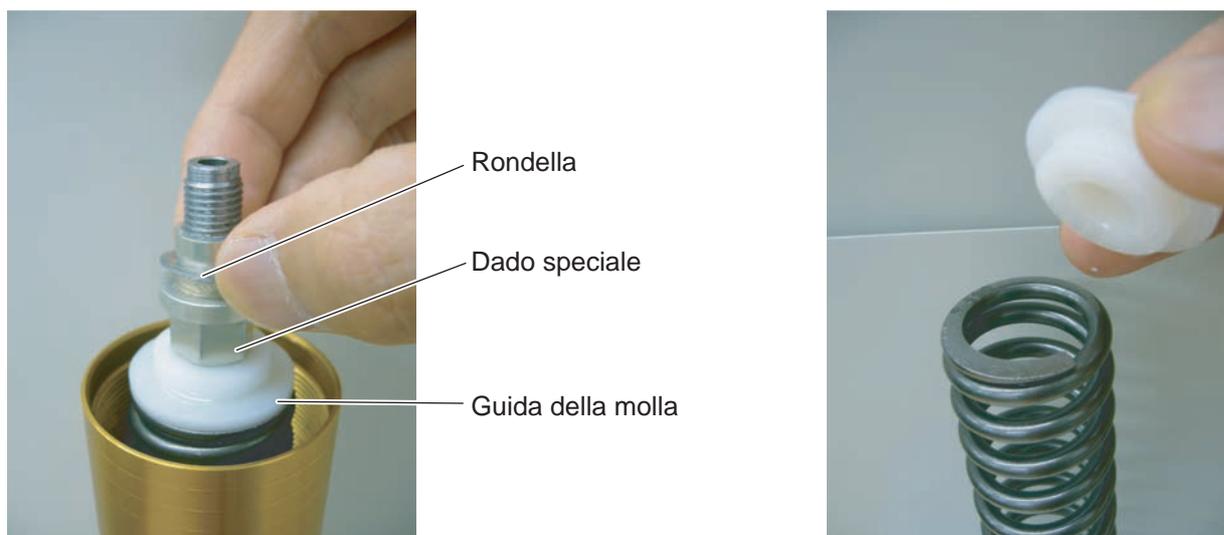
ATTENZIONE

Fare molta attenzione nell’applicare la pressione verso il basso sull’asta (utensile speciale) quando si rimuove la chiave (utensile speciale).

7. Prima di rimuovere l'asta (utensile speciale), rimuovere la parte superiore della sede della molla e il tubo di precarico.

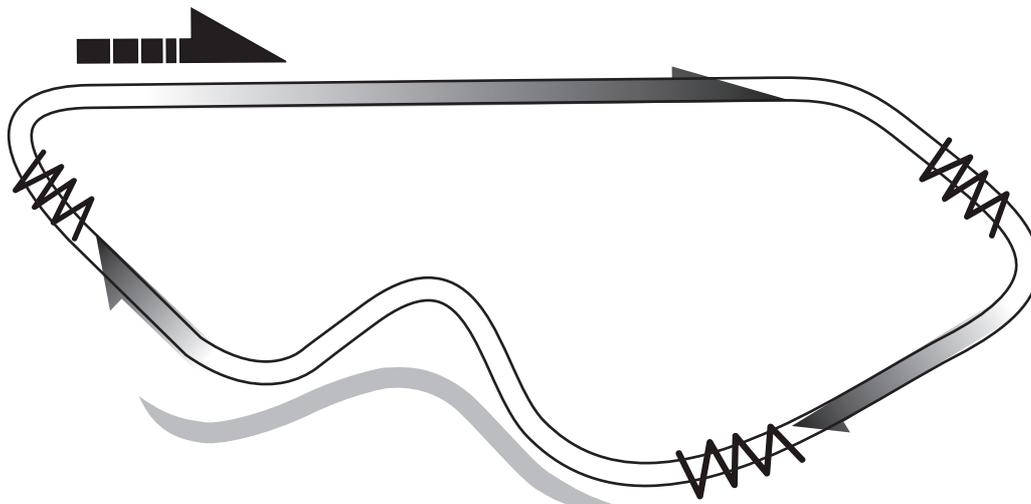
8. Rimuovere la rondella, il dado speciale e la guida della molla, quindi sostituire la molla.

ATTENZIONE

Quando si sostituisce la molla, montare la nuova molla con l'estremità chiusa conica verso l'alto.

9. Premere l'asta verso il basso prima di regolare il livello dell'olio.
   - Livello dell'olio in situazione di carico: Con la molla rimossa e il gambale e l'asta abbassati, 140 mm dalla parte superiore del gambale.

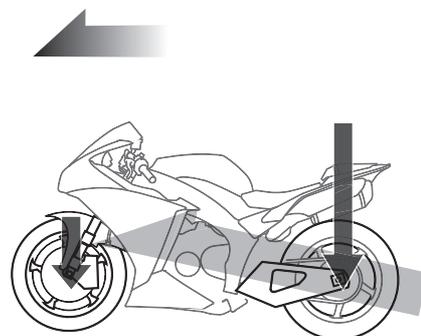
10. Rimontare i pezzi dopo la regolazione del livello dell'olio, eseguendo la procedura di smontaggio al contrario.

Riferimenti

Cambiamento del carico anteriore e posteriore e movimento della sospensione anteriore e posteriore in diversi scenari.

Accelerazione

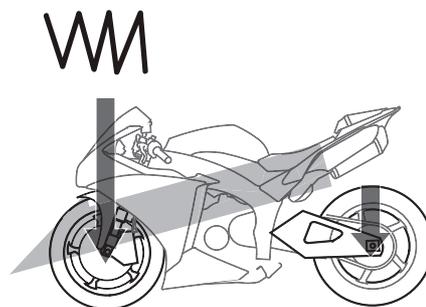
· Variazione nel carico
  Più si apre il gas, più il carico è concentrato sul posteriore.

· Forcella anteriore
  Raggiunge quasi la massima estensione della corsa.

· Cuscinetto posteriore
  Spostamento della corsa fino a 20-30 mm a seconda delle condizioni.

Frenata

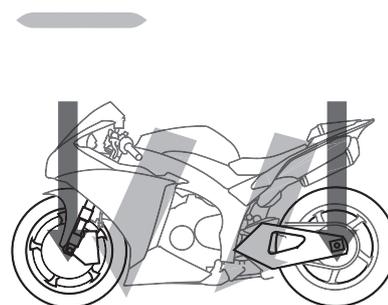
· Variazione nel carico
  Più si preme il freno, più il carico è concentrato sull'anteriore.

· Forcella anteriore
  Si sposta fino a quando la corsa è prossima al fine corsa massimo.

· Cuscinetto posteriore
  Raggiunge quasi la massima estensione della corsa.

Curva

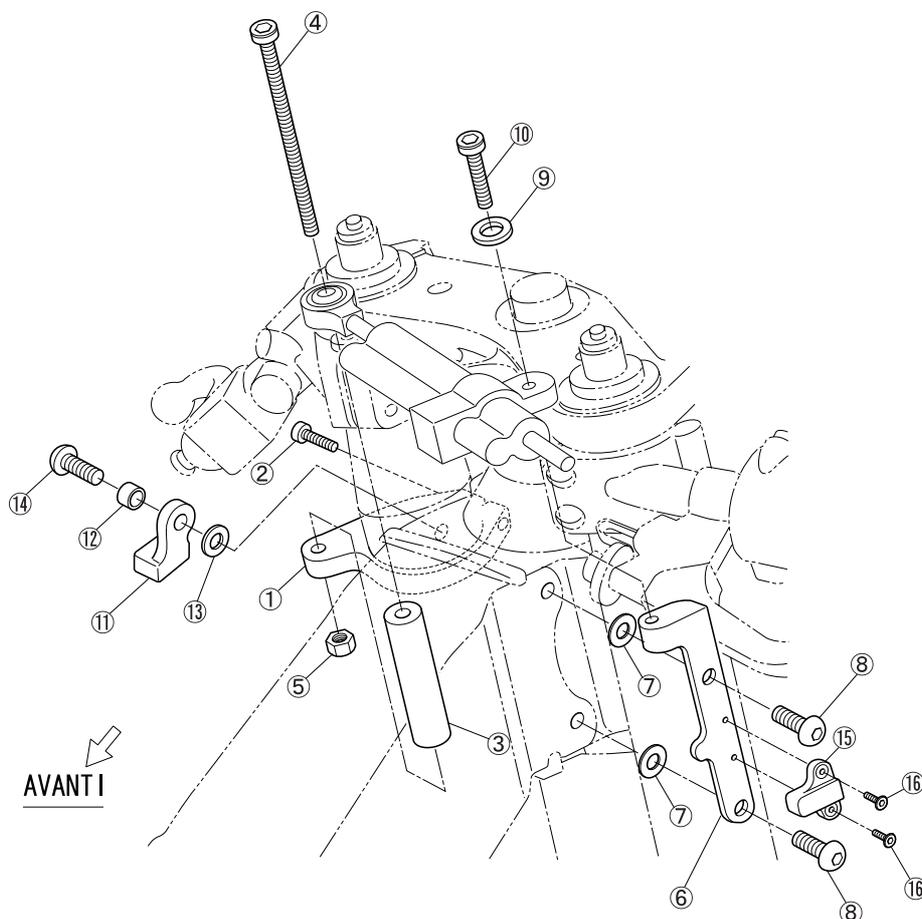
· Variazione nel carico
  Aumenta il carico sulla forcella anteriore e sul cuscinetto posteriore su entrambi i lati.

· Forcella anteriore
  Spostamento della corsa fino a 30-90 mm a seconda delle dimensioni della curva.

· Cuscinetto posteriore
  Spostamento della corsa fino a 25-40 mm a seconda delle condizioni.

33. Corredo supporto ammortizzatore sterzo (2C0-C3495-80)

Lista dei pezzi

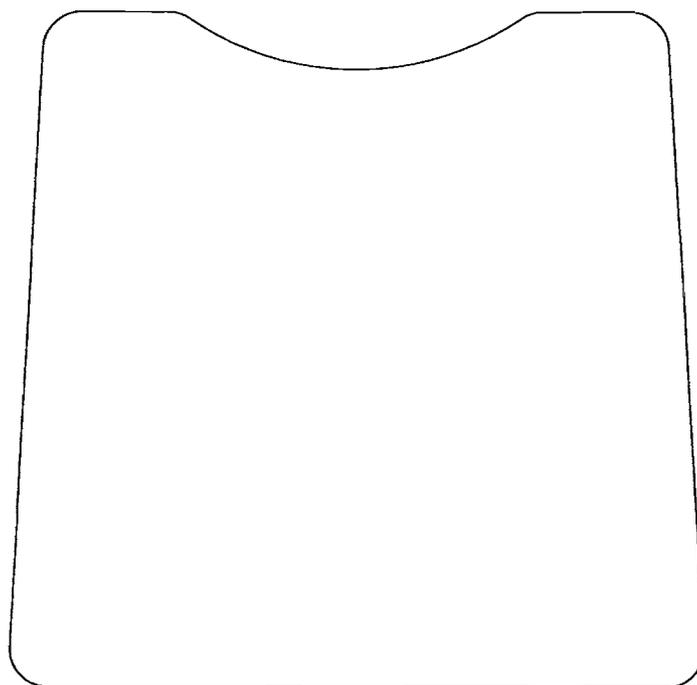
	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-23495-80	SUPPORTO AMMMORTIZZATORE	1	
*	2	91317-06025	BULLONE A BRUGOLA ESAGONALE	1	
	3	2C0-23488-80	DISTANZIATORE	1	
*	4	91317-08110	BULLONE A BRUGOLA ESAGONALE	1	
	5	95607-08100	DADO U	1	
	6	2C0-2349T-80	STAFFA AMMORTIZZATORE	1	
*	7	90201-07081	RONDELLA PIANA	2	
*	8	90149-06302	VITE	2	
	9	5VY-26398-00	RONDELLA SPECIALE	1	
*	10	91317-08025	BULLONE A BRUGOLA ESAGONALE	1	
	11	2C0-23439-71	SMORZATORE DI STERZATA, 2	1	
	12	90387-06105	COLLARE	1	
*	13	90201-07081	RONDELLA PIANA	1	
*	14	90149-06302	VITE	1	
	15	2C0-23429-70	ARRESTO	1	
*	16	90151-04002	VITE A CROCE TESTA SVASATA	2	

Per quanto riguarda l’ammortizzatore dello sterzo, usare un [OHLINS SD121 STROKE 68 mm].

34. Cuscino sedile (13S-24713-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	13S-24713-70	CUSCINO SEDILE	1	

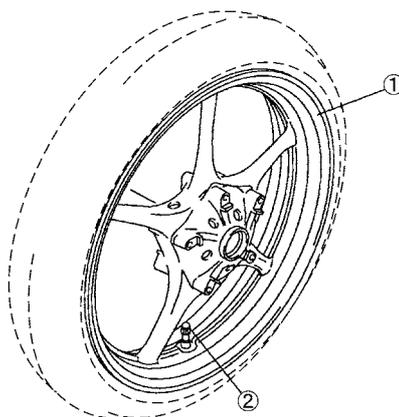
Cuscino anti scivolamento.

Tagliare alla misura adatta all’uso.

35. Montaggio ruota di scorta anteriore (2C0-25100-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-25160-00	GRUPPO RUOTA MONOBLOCCO	1	
*	2	93900-00030	VALVOLA CERCHIO	1	

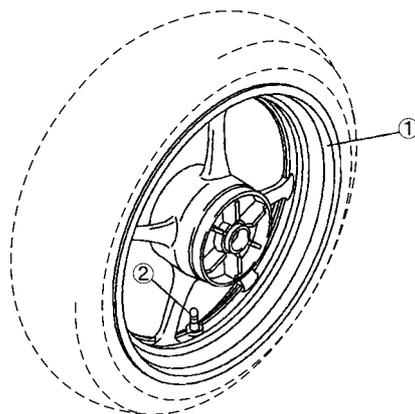
*Questo kit non comprende uno pneumatico.

Questa parte è un gruppo di cuscinetti, distanziatori ed una valvola dell'aria per una ruota STANDARD.

36. Montaggio ruota di scorta posteriore (2C0-25300-70)

Lista dei pezzi

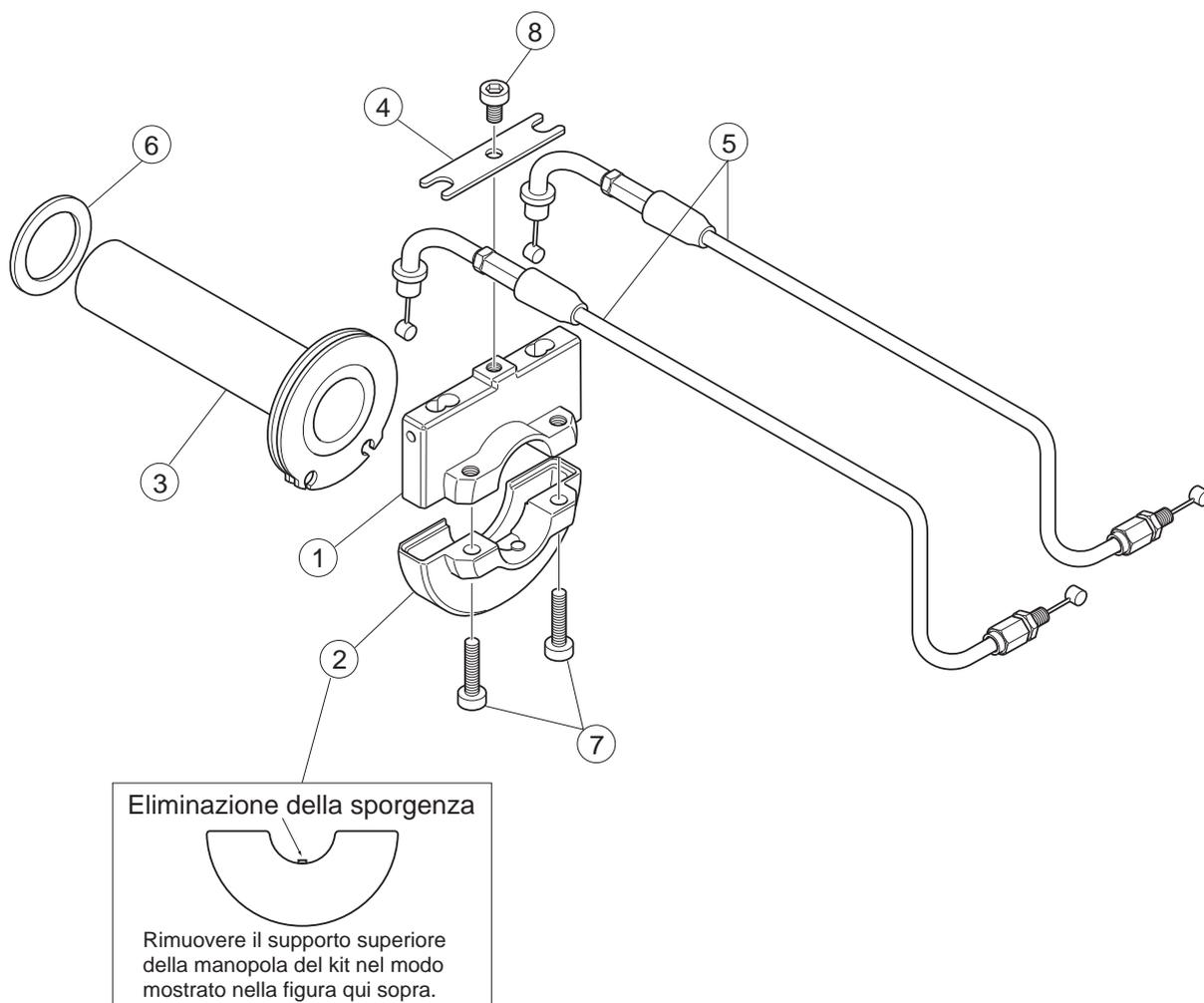
	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
	1	2C0-25370-00	GRUPPO RUOTA MONOBLOCCO	1	
*	2	93900-00030	VALVOLA CERCHIO	1	

*Questo kit non comprende uno pneumatico.

Questa parte è un gruppo di cuscinetti, distanziatori ed una valvola dell'aria per una ruota STANDARD.

37. Set acceleratore (13S-C6300-70)

Lista dei pezzi

	N.	N. PARTE	NOME PARTE	QUANTITÀ	OSSERVAZIONI
°	1	2C0-26281-70	CAPPUCCIO SUPERIORE MANOPOLA	1	
*	2	5FL-26282-00	COPERTURA, MANIGLIA	1	
°	3	5SL-26243-71	GUIDA TUBO	1	
°	4	2C0-26391-70	FERMAGLIO FILO 1	1	
°	5	13S-26302-70	GRUPPO CAVI VALVOLA A FARFALLA	2	Condiviso con restituzione
*	6	90201-261L1	RONDELLA PIATTA	1	
*	7	91314-05020	BULLONE A INCASSATURA ESAGONALE	2	
*	8	91314-05008	BULLONE A INCASSATURA ESAGONALE	1	

In questo gruppo valvola a farfalla l'angolo operativo della rotazione di presa della valvola a farfalla diminuisce per avere una risposta più veloce all'apertura della valvola a farfalla.

3 Lista delle coppie di serraggio

Motore

Da stringere	N° del pezzo	Nome del pezzo	Diametro x passo vite	Coppia di serraggio N•m (kgf•m)	Quantità	Osservazioni
CAPPUCCIO, ALBERO DI DISTRIBUZIONE x TESTATA	90105-06027	BULLONE FLAN-GIATO	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	20	L'ALBERO DI DISTRIBUZIONE DEVE GIRARE LEGGERMENTE.
Incorporate nella TESTATA	95612-08625	PRIGIO-NIERO	M8x1,25	15,0±3 (1,5±0,3)	8	
Stringere la TESTATA.	90179-10006	DADO	M10x 1,25	Serrare in sequenza utilizzando una coppia fino a 25±2 (2,5±0,2), quindi serrare in sequenza utilizzando una coppia fino a 42±2 (4,2±0,2).	10	OLIARE SIA IL FILETTO CHE LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO. VEDI pagina 78 PER DETTAGLI.
Stringere la TESTATA.	90176-10075	DADO A CAP-PELLO	M10x 1,25	Serrare in sequenza utilizzando una coppia fino a 30±2 (3,0±0,2), quindi serrare in sequenza utilizzando una coppia fino a 60±2 (6,0±0,2).	2	OLIARE SIA IL FILETTO CHE LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO. VEDI pagina 78 PER DETTAGLI.
Stringere la TESTATA sul lato del vano della CATENA DI DISTRIBUZIONE.	90110-06094	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	CON RONDELLA
CANDELA	5FL-1119C-70 13S-1119C-70	CANDELA	M10Sx 1,0	12 – 15 (1,2 – 1,5)	4	Per dettagi, vedi pagina 3.
COPERCHIO TESTATA x TESTATA	90109-066F0	BULLONE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	6	
Tappo del foro di scarico della sabbia	90340-18002	TAPPO A VITE DIRITTO	M18x1,5	42±4 (4,3±0,4)	3	APPLICARE UN AGENTE BLOCCANTE (LOCKTITE®).
Controllare il bullone del passaggio dell'olio.	95022-08012	BULLONE FLAN-GIATO, TESTA PICCOLA	M8x1,25	15,0±2 (1,5±0,2)	1	

Da stringere	N° del pezzo	Nome del pezzo	Diametro x passo vite	Coppia di serraggio N•m (kgf•m)	Quantità	Osservazioni
Stringere il CAPPUCCIO AI.	90110-06175	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	4	
ALBERO DI DISTRIBUZIONE x RUOTA DENTATA	90105-07004	BULLONE FLAN-GIATO	M7x1,0	24,0±2 (2,4±0,2)	4	
GIUNTO, CARBURATORE x TESTATA	91312-06016	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	8	
BIELLA x CAPPELLO, BIELLA	2C0-11654-00	BULLONE BIELLA	M7x0,75		8	APPLICARE OLIO AL BISOLFURO DI MOLIBDENO ALLA FILETTATURA
	2C0-1165A-00	BULLONE BIELLA	M7x0,75		8	APPLICARE OLIO AL BISOLFURO DI MOLIBDENO ALLA FILETTATURA
	90179-07001	DADO	M7x0,75	14,7±1,47 (1,5±0,15) +180°±5°	8	APPLICARE OLIO AL BISOLFURO DI MOLIBDENO ALLA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO
ROTORE ACM x ALBERO MOTORE	90105-126A8	BULLONE FLAN-GIATO	M12x 1,25	70±5 (7,0±0,5)	1	SGRASSARE LA SUPERFICIE RASTREMATA. OLIARE SIA LA SUPERFICIE DI POSA DEL BULLONE SIA LA FILETTATURA DEL BULLONE. USARE UNA RONDELLA RIVESTITA DI RIVESTIMENTO MORI.
GRUPPO TENSORE x CILINDRO	90110-06106	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	INSTALLARE IL GRUPPO DEL TENSORE.
Installare il COPERCHIO, il TERMOSTATO.	91312-06020	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
Installare il GIUNTO.	90105-06082	BULLONE FLAN-GIATO, TESTA PICCOLA	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	

Da stringere	N° del pezzo	Nome del pezzo	Diametro x passo vite	Coppia di serraggio N•m (kgf•m)	Quantità	Osservazioni
Installare la POMPA DELL'ACQUA.	90110-06140	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
GRUPPO POMPA DELL'OLIO x CARTER 2	95812-06030	BULLONE FLAN-GIATO	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
GRUPPO POMPA DELL'OLIO x CARTER 2	95812-06080	BULLONE FLAN-GIATO	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	1	
COPERCHIO, RETINO OLIO x CARTER 2	90109-06015	BULLONE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	13	
BULLONE DI SCARICO del COPERCHIO, RETINO DELL'OLIO	90340-14132	TAPPO A VITE DIRITTO	M14x1,5	43,0±4 (4,3±0,4)	1	BULLONE DI SCARICO
Stringere il BULLONE DI UNIONE del FILTRO.	90401-20145	BULLONE DI UNIONE	M20x1,5	70,0±5 (7,0±0,5)	1	
ELEMENTO FILTRO OLIO	5GH-13440-20	GRUPPO FILTRO OLIO	M20x1,5	17,0±2 (1,7±0,2)	1	INGRASSARE L'O-RING.
SUPPORTO x CARTER 2	90110-06161	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
TUBO OLIO x CARTER 2	90110-06161	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
RADIATORE OLIO x CARTER 2	5EB-12822-00	BULLONE DI UNIONE	M20x1,5	63,0±3 (6,3±0,3)	1	OLIARE LA FILETTATURA E LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO.
INSIEME CORPO SUPERIORE x CORPO COPERTURA	92012-06020	BULLONE A TESTA BOMBATA	M6x1,0	5,0±0,5 (0,5±0,05)	4	
CORPO SUPERIORE x CORPO INFERIORE	98902-05020	VITE DI FISSAG-GIO CRO-CIATA	M5x0,8	2,0±0,5 (0,2±0,05)	10	
ELEMENTO x CORPO SUPERIORE	98902-05020	VITE DI FISSAG-GIO CRO-CIATA	M5x0,8	2,0±0,5 (0,2±0,05)	1	

Da stringere	N° del pezzo	Nome del pezzo	Diametro x passo vite	Coppia di serraggio N•m (kgf•m)	Quantità	Osservazioni
GIUNTO, CARBURATORE 1 x ACCELERA-TORE	90450-56007	GRUPPO ARRESTO TUBO FLESSI-BILE	M5x0,8	2,0 – 2,5 (0,2 – 0,25)	4	INSERIMENTO DEL COLLARE O CONTROLLO DELLA COPPIA
ACCELERA-TORE x IMBUTO	90109-05011	BULLONE	M5x0,8	3,4 – 5 (0,34 – 0,5)	6	
VANO FILTRO INFERIORE x CONDOTTO (UNITÀ SUPPORTO)	90159-05035	VITE CON RON-DELLA	M5x0,8	2,5±0.5 (0,25±0,05)	2	
Installare il FILO DELL’ACCELE-RATORE.	13S-26302-00	GRUPPO FILO ACCELE-RATORE	M6x1,0	3,5 – 5,5 (0,35 – 0,55)	2	
DADO, ANELLO x TESTATA	90179-08410	DADO	M8x1,25	20,0±2 (2,0±0,2)	8	STRINGERE IL TUBO DI SCARICO E LA TESTATA.
SUPPORTO MARMITTA 1, 2 x MARMITTA	91314-08035	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M8x1,25	20,0±2 (2,0±0,2)	2	INSTALLARE IL TUBO DI SCARICO.
SUPPORTO MARMITTA 2 x STAFFA, MARMITTA 1	90105-08054	BULLONE FLAN-GIATO (TESTA PICCOLA)	M8x1,25	34,0±4 (3,4±0,4)	1	INSTALLARE L’AMMORTIZZA-TORE.
Stringere la FASCETTA, LA MARMITTA.	91314-06030	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	
SILENZIATORE x POGGIAPIEDI	90110-08099	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M8x1,25	20,0±2 (2,0±0,2)	1	
Installare la PULEGGIA DEL FILO.	13S-1133E-00	FILO PULEG-GIA, 1	M6x1,0	5 – 7 (0,5 – 0,7)	1	
	13S-1133F-00	FILO PULEG-GIA, 2			1	
PULEGGIA x MOTORE A INGRANAGGI	90110-05028	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M5x0,8	6,5±1,5 (0,65±0,15)	1	
STAFFA 7 x TELAIO	95827-06014	BULLONE FLAN-GIATO (TESTA PICCOLA)	M6x1,0	6 – 10 (0,6 – 1,0)	2	

Da stringere	N° del pezzo	Nome del pezzo	Diametro x passo vite	Coppia di serraggio N•m (kgf•m)	Quantità	Osservazioni
STAFFA 7 x SERVOMOTORE	95027-06025	BULLONE FLANGIATO (TESTA PICCOLA)	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	2	
Installare la PROTEZIONE DELLA MARMITTA.	90111-06071	BULLONE A BRUGOLA ESAGONALE BOMBATO	M6x1,0	8,0±1,5 (0,8±0,15)	1	
Installare la PROTEZIONE DELLA MARMITTA.	90111-06099	BULLONE A BRUGOLA ESAGONALE BOMBATO	M6x1,0	6,5±1,5 (0,65±0,15)	2	
GRUPPO SECONDARIO DELLA VALVOLA DI SCARICO	90179-06023	DADO	M6x1,0	6,5±1,5 (0,65±0,15)	1	
CARTER 1 x CARTER 2	90119-08083	BULLONE A TESTA ESAGONALE CON RONDELLA	M8x1,25	Per dettagli, vedi pagina 79.	8	OLIARE LA FILETTATURA E LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO.
CARTER 1 x CARTER 2	90119-08084	BULLONE A TESTA ESAGONALE CON RONDELLA	M8x1,25	Per dettagli, vedi pagina 79.	2	OLIARE LA FILETTATURA E LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO.
CARTER 1 x CARTER 2	90109-06100	BULLONE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	OLIARE LA FILETTATURA E LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO.
CARTER 1 x CARTER 2	95812-06055	BULLONE FLANGIATO	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	7	OLIARE LA FILETTATURA E LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO.
CARTER 1 x CARTER 2	95812-08065	BULLONE FLANGIATO	M8x1,25	24±2 (2,4±0,2)	2	OLIARE LA FILETTATURA E LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO.
CARTER 1 x CARTER 2	95812-06065	BULLONE FLANGIATO	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	OLIARE LA FILETTATURA E LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO.
CARTER 1 x CARTER 2	95812-06045	BULLONE FLANGIATO	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	OLIARE LA FILETTATURA E LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO.
CARTER 1 x CARTER 2	95812-06030	BULLONE FLANGIATO	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	OLIARE LA FILETTATURA E LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO.

Da stringere	N° del pezzo	Nome del pezzo	Diametro x passo vite	Coppia di serraggio N•m (kgf•m)	Quantità	Osservazioni
Installare la COPERTURA, CARTER 1.	90109-06015	BULLONE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	9	
Installare la COPERTURA, CARTER 2.	90109-06031	BULLONE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	7	
Installare la COPERTURA, CARTER 2.	90110-06156	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
Installare la COPERTURA 1.	90109-06014	BULLONE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	5	
COPERTURA 1 x ALLOGGIA-MENTO FRI-ZIONE	90109-06015	BULLONE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
COPERTURA 1 x BULLONE	92014-08014	BULLONE A TESTA BOMBATA	M8x1,25	15,0±2 (1,5±0,2)	1	
COPERTURA 1 x TAPPO DIRITTO	90340-32004	TAPPO A VITE DIRITTO	M32x1,5	STRETTO CONTATTO CON LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO	1	
PIASTRA SFIATO x C/C1	90149-06082	VITE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	3	
COPERTURA, CARTER 1 x GRUPPO STATORE	90149-06080	VITE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	
TAPPO CON FORO DI COMUNICA-ZIONE x CAR-TER 1	90149-06082	VITE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	1	
Installare la COPERTURA, il COPRICATENA.	90110-06060	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	
Installare il TAPPO CONDOTTO OLIO M.	36Y-15189-00	TAPPO	M16x1,5	8,0±2(0,8±0,2)	2	FARE ATTENZIONE A NON STRINGERE TROPPO.
COPERTURA, CARTER 1 x FERMAGLIO	90149-06082	VITE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	FILO DELLO STATORE
Installare la COPERTURA.	90109-06015	BULLONE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	5	

Da stringere	N° del pezzo	Nome del pezzo	Diametro x passo vite	Coppia di serraggio N•m (kgf•m)	Quantità	Osservazioni
Installare il TUBO DELL'OLIO (ESTERNO).	90110-06161	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
CARTER 2 x PICKUP	90110-06168	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	
Incorporato nel CARTER x PRIGIONIERO	90116-1002*	PRIGIO-NIERO	M10x 1,25	(ALTEZZA 68,2±1)	10	
Installare la PIASTRA DI PRESSIONE.	90159-06024	VITE, CON RON-DELLA	M6x1,0	8,0±2(0,8±0,2)	6	
TAMBURO FRIZIONE, FRIZIONE x ASSALE PRINCIPALE	4B1-16377-70	CONTRO-DADO	M20x1,0	115,0±5 (11,5±0,5)	1	FISSARE ED OLIARE SIA LA FILETTATURA SIA LA SUPERFICIE DEL CUSCINETTO
TAMBURO FRIZIONE, PIASTRA DI PRESSIONE x BULLONE, PRIGIONIERO	2C0-16374-00	PRIGIO-NIERO	M8x1,25	25,0±2 (2,5±0,2)	6	
Installare la RUOTA DENTATA CONDUTTRICE.	90179-20005	DADO	M20x1,0	85,0±5 (8,5±0,5)	1	CON RONDELLA ELASTICA DI SICUREZZA
ALLOGGIA MENTO CUSCINETTO	90151-06024	VITE A CROCE TESTA SVASATA	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	3	FISSARE.
Installare l'ARRESTO della BARRA DELL'ALBERO.	90110-06182	BULLONE ESAGO-NALE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	
ARRESTO incorporato nel CARTER	1D7-18127-00	VITE DI ARRESTO	M8x1,25	22,0±2 (2,2±0,2)	1	
Installare il BRACCIO DEL CAMBIO.	95822-06020	BULLONE FLAN-GIATO	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	CONTROLLARE CHE IL PEZZO SIA BEN STRETTO.
Installare il ROTORE, il PICKUP	90105-08113	BULLONE FLAN-GIATO	M8x1,25	35,0±5 (3,5±0,5)	1	
Installare il MOTORE DI AVVIAMENTO	90105-06083	BULLONE FLAN-GIATO (TESTA PICCOLA)	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	

Da stringere	N° del pezzo	Nome del pezzo	Diametro x passo vite	Coppia di serraggio N•m (kgf•m)	Quantità	Osservazioni
GRUPPO INTERRUTTORE DEL FOLLE	3GB-82540-01	GRUPPO INTER-RUTTORE FOLLE	M10x 1,25	17,0±2 (1,7±0,2)	1	STRINGENDO TROPPO SI CAUSANO DANNI.
Installare il SENSORE DEL LIVELLO DELL'OLIO.	95022-06016	BULLONE FLAN-GIATO (TESTA PICCOLA)	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	INGRASSARE L'O-RING.
SENSORE VELOCITA' x C/C	91312-06016	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	
SENSORE ALBERO A CAMME x H/C COPERCHIO	90110-06175	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	7,5±1,5 (0,75±0,15)	1	
CABLAGGIO CAVI (CONDUTTORE NEGATIVO)	91380-06012	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	
Installare il SENSORE DI O2.	13S-8592A-00	SENSORE O2	M18x1,5	45,0±5 (4,5±0,5)	1	
Installare il SENSORE TERMICO.	8CC-85790-01	GRUPPO SENSORE TERMICO	M12x1,5	17,6±2 (1,8±0,2)	1	

TELAIO

Da stringere	N° del pezzo	Nome del pezzo	Diametro x passo vite	Coppia di serraggio N•m (kgf•m)	Quantità	Osservazioni
MANUBRIO, CORONA e TUBO ESTERNO	91314-08030	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M8x1,25	23 – 28 (2,3 – 2,8)	2	
MANUBRIO, CORONA e COLONNA STERZO	90170-28419	DADO ESAGO-NALE	M28x1,0	100 – 125 (10,2 – 12,7)	1	
MANUBRIO e TUBO ESTERNO	91314-08030	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M8x1,25	28 – 35 (2,8 – 3,6)	2	
COLONNA STERZO e DADO AD ANELLO	90179-30691	DADO	M30x1,0	12 – 15 (1,2 – 1,5)	1	
TUBO ESTERNO e STAFFA INFERIORE	91314-08030	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M8x1,25	20 – 25 (2,0 – 2,5)	4	
STAFFA MOTORE, ANTERIORE	95024-10040	BULLONE FLAN-GIATO (TESTA PICCOLA)	M10x1,25	35 – 45 (3,6 – 4,6)	2	
STAFFA MOTORE, SUPERIORE POSTERIORE	90105-12228	BULLONE FLAN-GIATO	M12x1,25		1	
	90179-12004	DADO	M12x1,25	58 – 70 (5,9 – 7,1)	1	
STAFFA MOTORE, INFERIORE POSTERIORE	90105-12228	BULLONE FLAN-GIATO	M12x1,25		1	
	90179-12004	DADO	M12x1,25	58 – 70 (5,9 – 7,1)	1	
TELAIO PRINCIPALE e TELAIO POSTERIORE	13S-2585H-00	VITE	M10x1,25	33 – 40 (3,3 – 4,0)	4	
ALBERO DI PERNO e TELAIO	2C0-22141-10	PERNO ALBERO	M32x1,5	12 – 19 (12,2 – 1,9)	1	
RELE' BRACCIO 1 e TELAIO	90105-10211	BULLONE	M10x1,25		1	AVVITARE DAL LATO SINISTRO.
	95602-10200	DADO FLAN-GIATO AD U	M10x1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	

Da stringere	N° del pezzo	Nome del pezzo	Diametro x passo vite	Coppia di serraggio N•m (kgf•m)	Quantità	Osservazioni
RELE' BRACCIO 1 e BRACCIO 1	90105-12081	BULLONE	M12x1,25		1	AVVITARE DAL LATO SINISTRO.
	90185-12011	DADO AUTO-BLOC-CANTE	M12x1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	
BRACCIO 1 e BRACCIO POSTERIORE	90105-12081	BULLONE	M12x1,25		1	AVVITARE DAL LATO SINISTRO.
	90185-12011	DADO AUTO-BLOC-CANTE	M12x1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	
CUSCINO POSTERIORE e RELE' BRACCIO 1	90105-12082	BULLONE	M12x1,25		1	AVVITARE DAL LATO SINISTRO.
	90185-12011	DADO AUTO-BLOC-CANTE	M12x1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	
DADO REGISTRO PERNO ALBERO	95604-08200	DADO FLAN-GIATO AD U	M8x1,25	12 – 19 (12,2 – 1,9)	2	
PERNO ALBERO e CONTRODADO	2C0-22252-00	DADO 2	M32x1,5	75 – 115 (7,6 – 11,7)	1	
PERNO ALBERO e DADO AD U	90185-22009	DADO AUTO-BLOC-CANTE	M22x1,5	55 – 85 (5,6 – 8,7)	1	
POMPA DEL CARBURANTE e SERBATOIO DEL CARBURANTE	90110-05028	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M5x0,8	3 – 5 (0,3 – 0,5)	6	
SUPPORTO ANTERIORE del SERBATOIO DEL CARBURANTE e TELAIO	90111-06030	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	1	
Porzione intermedia del SERBATOIO DEL CARBURANTE e SUPPORTO	91312-06016	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	7 – 10 (0,7 – 1,0)	2	
STAFFA SERBATOIO (posteriore) e SERBATOIO CARBURANTE	91312-06090	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	1	

Da stringere	N° del pezzo	Nome del pezzo	Diametro x passo vite	Coppia di serraggio N•m (kgf•m)	Quantità	Osservazioni
STAFFA SERBATOIO (posteriore) e TELAIO POSTERIORE	90111-06071	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	4	
ALBERO RUOTA ANTERIORE e FORCELLA	90105-14002	BULLONE FLAN-GIATO	M14x1,5	70 – 111 (7,0 – 11,1)	1	
ALBERO e DADO RUOTA POSTERIORE	90185-24008	DADO AUTO-BLOC-CANTE	M24x1,5	90 – 130 (9,2 – 13,3)	1	
PINZA FRENO ANTERIORE e FORCELLA ANTERIORE	90105-10397	BULLONE DI UNIONE	M10x1,25	30 – 40 (3,1 – 4,1)	4	
FRENO A DISCO e RUOTA ANTERIORE	90149-06043	VITE	M6x1,0	14 – 22 (1,4 – 2,2)	10	APPLICARE AGENTE BLOCCANTE (LOCKTITE®).
FRENO A DISCO e RUOTA POSTERIORE	90149-08009	VITE	M8x1,25	23 – 37 (2,3 – 3,8)	5	APPLICARE AGENTE BLOCCANTE (LOCKTITE®).
RUOTA DENTATA RUOTA POSTERIORE e MOZZO FRIZIONE	90185-10009	DADO AUTO-BLOC-CANTE	M10x1,25	90 – 109 (9,2 – 11,1)	6	
BULLONE AD U per l'ASSALE ANTERIORE	91314-08040	BULLONE A BRUGOLA ESAGO-NALE	M8x1,25	18 – 23 (1,8 – 2,3)	4	

Fissaggio delle teste dei cilindri

Stretta della testata dei cilindri

1. Nella sequenza da 1 a 10, serrare i bulloni da 1 a 7 e il bullone 10 utilizzando una coppia fino a 25 N•m (2,5 kgf•m) e serrare i bulloni 8 e 9 utilizzando una coppia fino a 30 N•m (3,1 kgf•m).
2. Successivamente, in sequenza, serrare i bulloni da 1 a 7 e il bullone 10 utilizzando una coppia fino a 42 N•m (4,2 kgf•m) e serrare i bulloni 8 e 9 utilizzando una coppia fino a 60,0 N•m (6,1 kgf•m).

NOTA

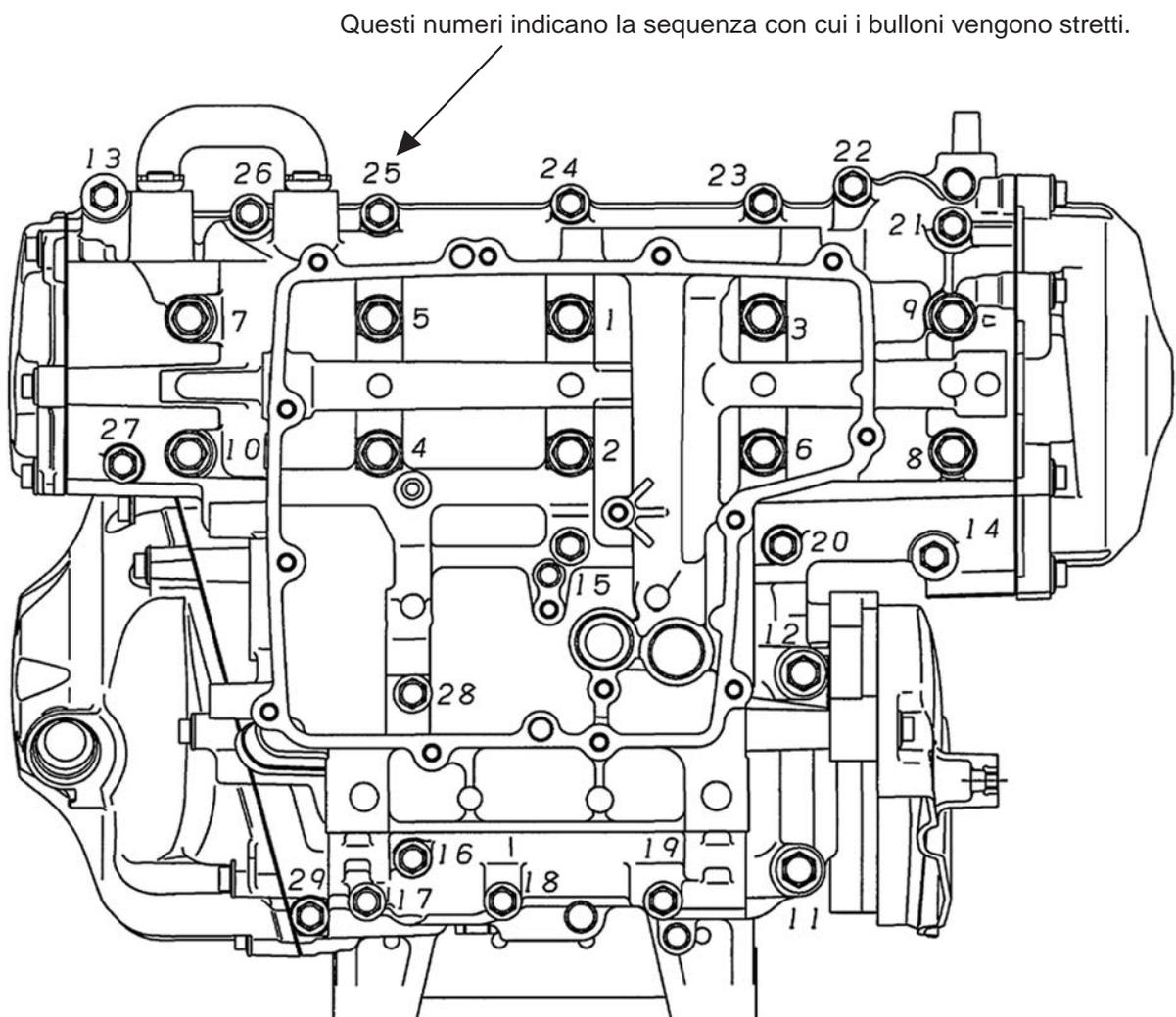
I numeri da 1 a 10 mostrano la sequenza in cui i bulloni vengono stretti.
Applicare olio alle filettature dei bulloni, alle superfici di contatto ed alle rondelle.

Installazione del carter

Stretta dei bulloni

1. Stringere i bulloni da 1 a 10 della sequenza a 20 N•m (2,0 kgf•m).
2. Allentati i bulloni una volta nella sequenza da 1 a 10, stringerli uno alla volta a 12 N•m (1,2 kgf•m).
3. Ristringere i bulloni da 1 a 7 della sequenza fino ad un angolo controllato di 50°±5.
4. Ristringere i bulloni 8 e 9 della sequenza fino ad un angolo controllato di 75°±5°.
5. Ristringere il bullone 10 della sequenza fino ad un angolo controllato di 50°±5°.
6. Stringere i bulloni 11 e 12 della sequenza a 24±2 N•m (2,4±0,2 kgf•m).
7. Stringere i bulloni da 13 a 29 della sequenza a 10±2 N•m (10±0.2 kgf•m).

NOTA

I numeri da 1 a 29 mostrano la sequenza con cui i bulloni vengono stretti.
Applicare olio alle filettature dei bulloni e ad ambedue i lati delle rondelle.

4 YZF-R6-Schema elettrico

No.	COMPONENTS
1	BTRY.
2	WIRE MINUS LEAD
3	ACM
4	STARTER RELAY
5	STARTER MOTOR
6	–
7	REC/REGU
8	–
9	RELAY ASSY
10	–
11	IG.COIL 1
12	IG.COIL 2
13	IG.COIL 3
14	IG.COIL 4
15	MAIN FUSE
16	FUSE(ETV)
17	–
18	FUSE(IGNITION)
19	–
20	–
21	–
22	–
23	–
24	SW.HANDLE R
25	FR.STOP SW.
26	–
27	–
28	–
29	FUEL PUMP
30	METER
31	INJECTOR 11
32	INJECTOR 12
33	INJECTOR 13
34	INJECTOR 14
35	INJECTOR 21
36	INJECTOR 22
37	INJECTOR 23
38	INJECTOR 24
39	–
40	–
41	–
42	–
43	–
44	–
45	–
46	–
47	–
48	–
49	–
50	–
51	–
52	–
53	–
54	OIL LEVEL GAUGE
55	–
56	–
57	–
58	–
59	APS
60	TPS
61	THROTTLE MOTOR
62	–
63	–
64	SENSOR,LEAN ANGLE
65	CRANK SHAFT SENSOR
66	–
67	AIR TEMP SENSOR
68	WATER TEMP SENSOR
69	PRESSURE SENSOR(Pb)
70	PRESSURE SENSOR(Pa)
71	CAM SHAFT SENSOR
72	SPEED SENSOR
73	E/G EARTH
74	E/G STOP SW.
75	SELECT SW.
76	MEASUREMENT TOOL
77	POWER SUPPLY
78	P/C I/F
79	MAIN SW.
80	SW.HANDLE
81	SUB-LD
82	PIT ROAD LIMIT SW.
83	VI MOTOR
84	ECU
85	RESISTOR ASSY.
86	MAP SELECT SW.

MARK	EXPLANATION
R,Br,BrW, · · ·	COLOR CORD
	CONNECTING WITH GND.WIRE
	GND
Ⓐ, Ⓑ, Ⓒ, · · ·	CONNECTOR MARK (BETWEEN MAIN & SUB HARNESS)
· · ·	CONNECTOR SYMBOL